

RAPORT TECHNICZNY

Zamawiający raport:	CAR ARENA Ul. Budowlanych 7, 62-081 Baranowo
Numer zlecenia:	106/09/06/2025/CarArena STANDARD
Wykonawca raportu:	Rafał Choromański
Przedmiot raportu:	Dźwig boczny Stalowa Wola HSW SB60
Nr fabryczny:	3840001SW03642
Data sporządzenia raportu:	20.06.2025
Wartość rynkowa (zakup):	- PLN netto



Cel i przeznaczenie raportu

W dniu 11-06-2025r. przeprowadzono oględziny w/w maszyny zgodnie ze zleceniem numer 106/09/06/2025/CarArena STANDARD. Zleceniodawca zlecił przygotowanie wyceny urządzenia celem jego sprzedaży.

Przedmiot raportu

Przedmiotem wyceny jest dźwig boczny Stalowa Wola HSW SB60 będąca maszyną roboczą z grupy maszyn budowlanych. Jest maszyna specjalistyczna, pojazd gąsienicowy z wysięgnikiem zamontowanym z boku, służący do układania rur.

Dane identyfikacyjne

Nazwa:	dźwig boczny gąsienicowy
Producent:	Stalowa Wola HSW
Typ/model:	SB60
Nr fabryczny:	3840001SW03642
Rok produkcji:	2007

Podstawowe dane techniczne wg producenta i tabliczki znamionowej

Wskazanie licznika czasu pracy:	5086h
Typ silnika:	CUMMINS N14-C
Moc silnika:	238,6kW
Masa:	50500
Żuraw:	Typ: SB-60 Wytwórca: STALOWA WOLA Nr fabryczny: 03643 Rok budowy: 2007 Udźwig: 61.200t

Szczegółowe dane techniczne zobrazowane w dokumentacji zdjęciowej.

Informacje dotyczące stanu technicznego i dokumentacji

Wykonano oględziny maszyny zewnątrz i wewnątrz, następnie przeprowadzono próbę ruchową maszyny bez obciążenia. Maszyna zlokalizowana na placu, bez zabezpieczenia przed działaniem czynników atmosferycznych. Dźwig boczny Stalowa Wola HSW SB60 sprawny. W trakcie oględzin uruchomiono silnik. Akumulatory w maszynie rozładowane – silnik uruchomiono po podłączeniu zewnętrznego źródła zasilania. Praca silnika poprawna, nie budzi zastrzeżeń. Wykonano próbę jazdy przód/tył – nie stwierdzono nieprawidłowości w trakcie próby ruchowej. Dźwig boczny zdemontowany. Elementy dźwigu zmagazynowane są obok na placu (w miejscu składowania znajdują się elementy zdemontowanych trzech dźwigów bocznych, podczas oględzin brak możliwości sprawdzenia kompletności wyposażenia dźwigu, możliwość wystąpienia braków w ukompletowaniu).

Ustalenie wszystkich uszkodzeń, wad i braków w ukompletowaniu maszyny nie jest możliwe w warunkach parkingowych, konieczna weryfikacja w warunkach warsztatowych.

Wg informacji przekazanych przez osobę udostępniającą dźwig boczny jest sprawny, pracował poprawnie do momentu wycofania.

Na elementach zewnętrznego obłachowania stwierdzono uszkodzenia o charakterze eksploatacyjnym w postaci zabrudzenia, zarysowań, śladów korozji. Wnętrze kabiny w stanie średnim, zespoły dźwigni sprawne.

Stan wizualny maszyny ocenia się jako średni.

Wg informacji przekazanych przez osobę okazującą do dźwigu bocznego HSW SB60 dedykowana jest dokumentacja serwisowa przedstawiająca przeprowadzone serwisy i naprawy maszyny.

Brak informacji o ważnym badaniu UDT.

Okazano instrukcje obsługi oraz księgę rewizyjną UDT, deklarację zgodności.

Liczba kluczyków: 1 szt.

Dane techniczne przyjęto na podstawie tabliczki znamionowej, broszury widniejącej na stronie internetowej producenta oraz informacji przekazanych przez osobę udostępniającą.

Szczegółowy stan maszyny zobrazowany w dokumentacji zdjęciowej.

Zastrzeżenia ograniczające

Sporządzający niniejszy raport/opinię zastrzega, że:

- Niniejszy raport służy wyłącznie do oszacowania wartości rynkowej przedmiotu wyceny i nie może być wykorzystywany do żadnego innego celu, niż wymieniony powyżej. W szczególności raport nie może stanowić podstawy do oceny cech i stanu wycenianego obiektu przy jego zakupie.
- Rzeczoznawca nie bierze na siebie odpowiedzialności za wady ukryte (prawne i fizyczne) oraz ewentualne skutki wynikające z dalszego użytkowania przedmiotu raportu, a także za skutki wykorzystania samej wyceny.
- Powyższy raport nie jest ekspertyzą stanu technicznego przedmiotu wyceny i za taką nie może być uznawany, w szczególności nie może być traktowany jako gwarancja sprzedaży przedmiotu raportu za oszacowaną wartość.
- Niniejszy raport nie może być publikowany w całości w jakimkolwiek dokumencie bez zgody wykonawców i bez uzgodnienia z nimi formy i treści takiej publikacji.
- Wycenę przeprowadzono w oparciu o dostarczoną dokumentację oraz badanie organoleptyczne wycenianego obiektu. Nie prowadzono badań diagnostycznych oraz weryfikacji warsztatowej przedmiotu wyceny.
- Niniejszy raport został sporządzony na podstawie oględzin przedmiotu w warunkach występujących w miejscu jego udostępnienia.
- Nie badano poprawności i/lub budowy numerów identyfikacyjnych/seryjnych obiektu oraz nie weryfikowano prawdziwości danych obiektu.

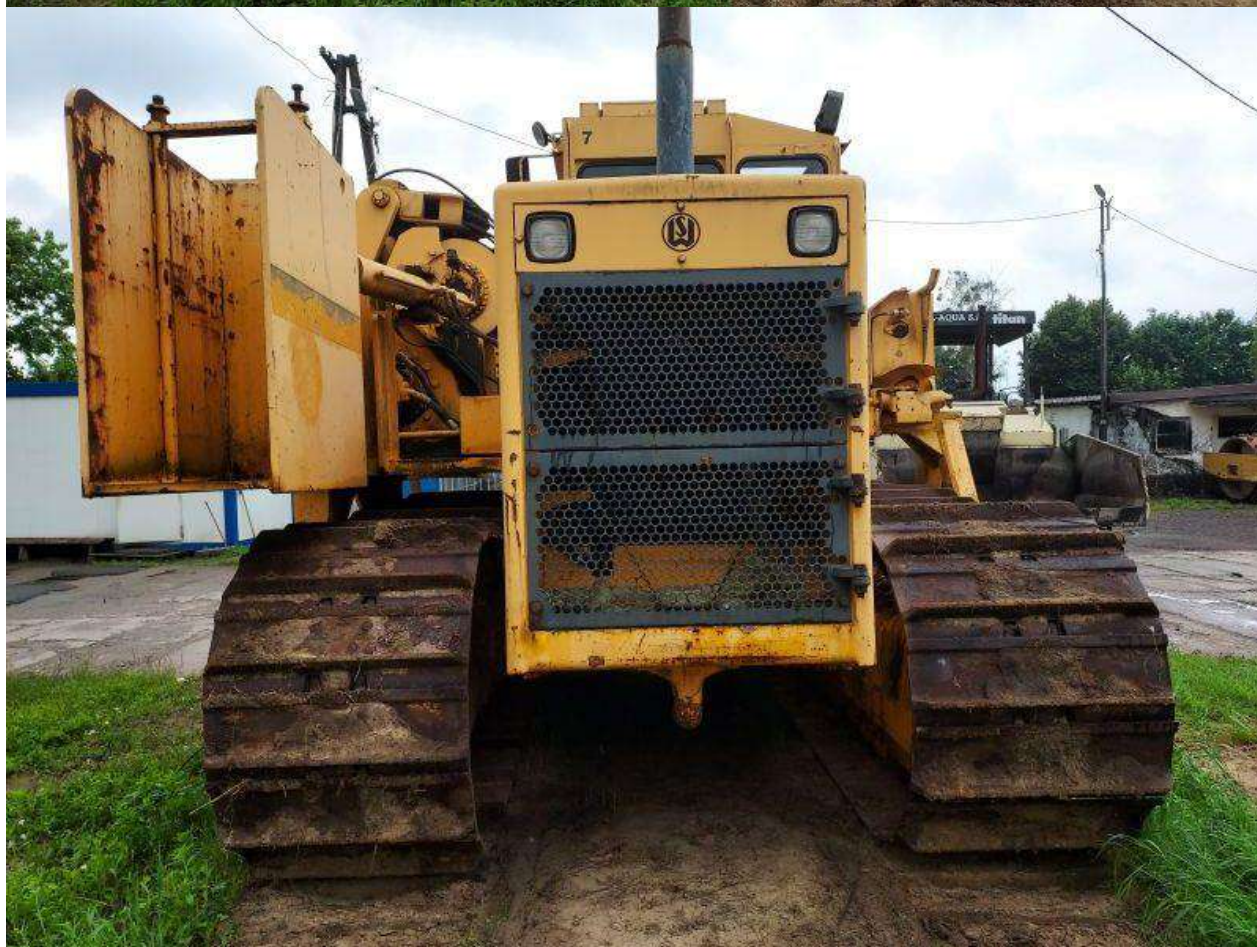
Załączniki

Dokumentacja zdjęciowa poniżej.



























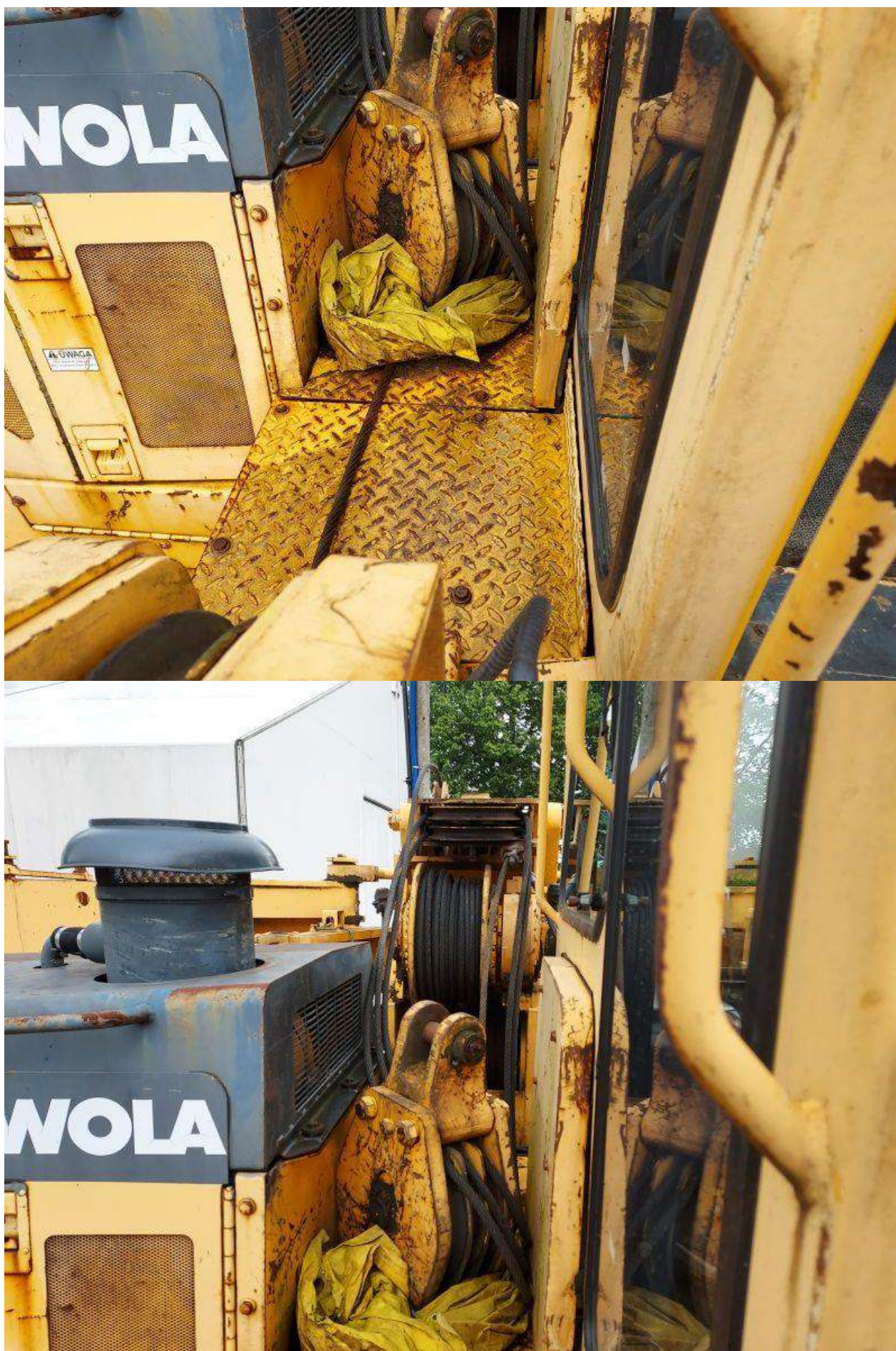




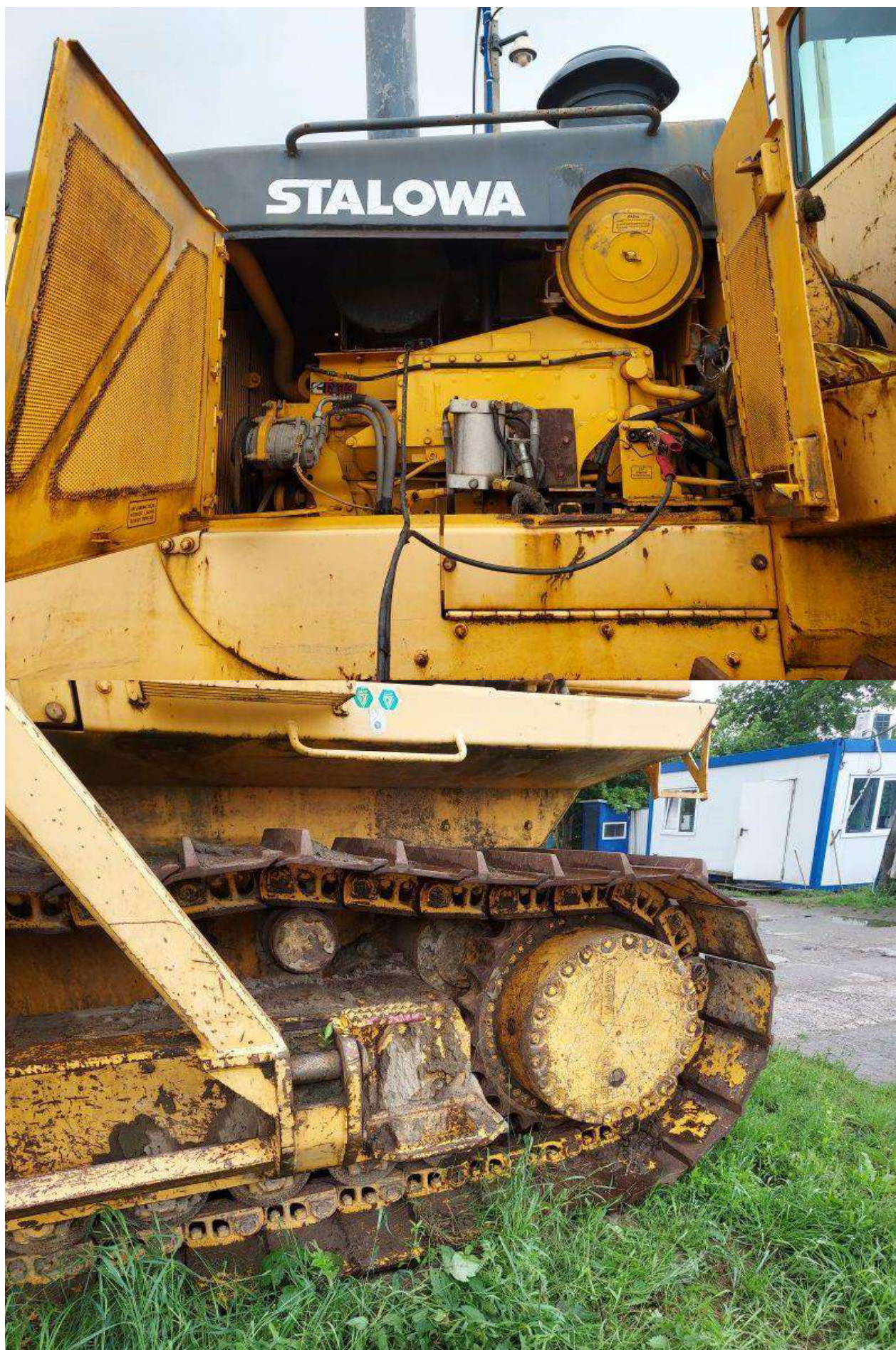


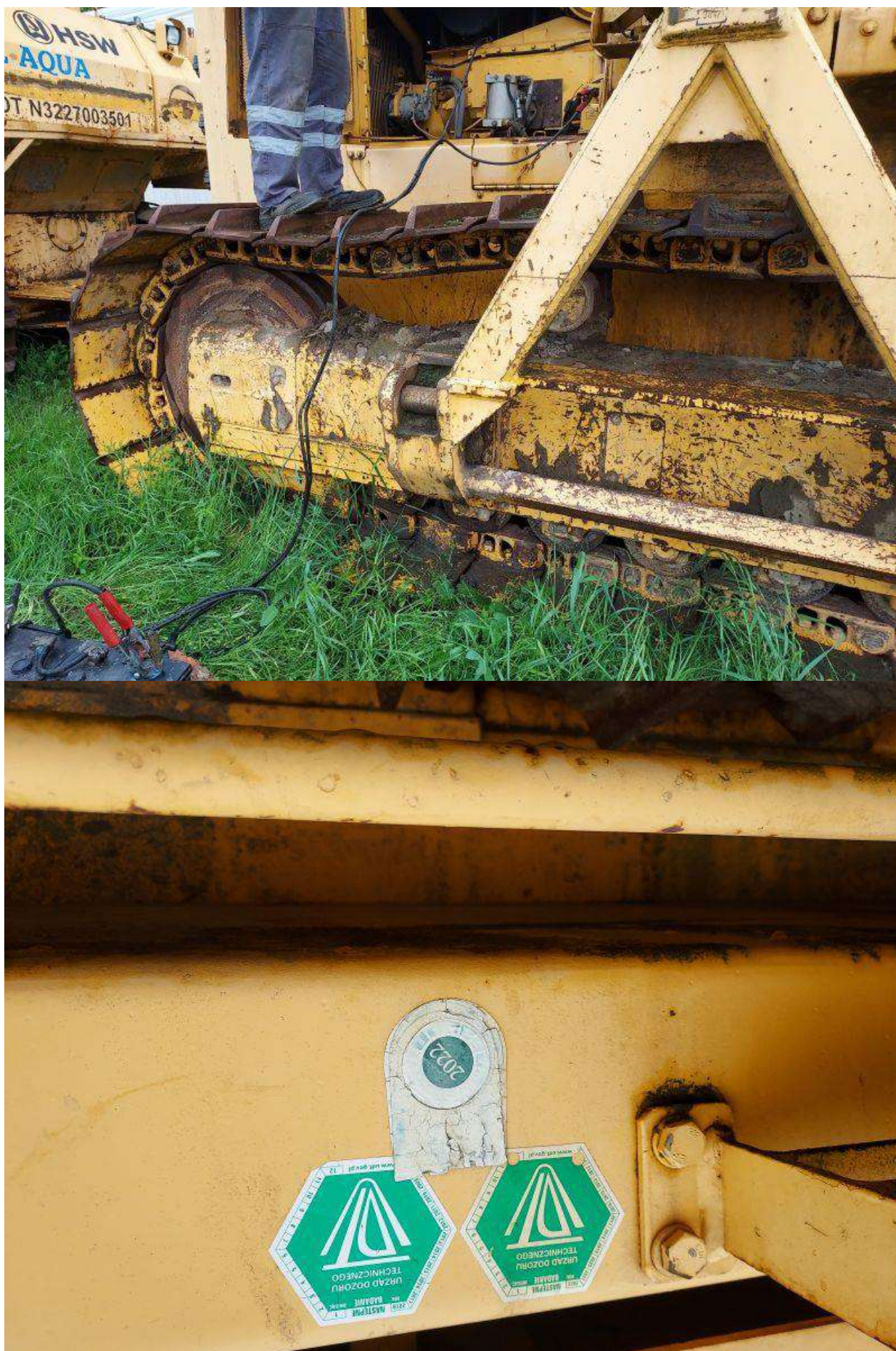
















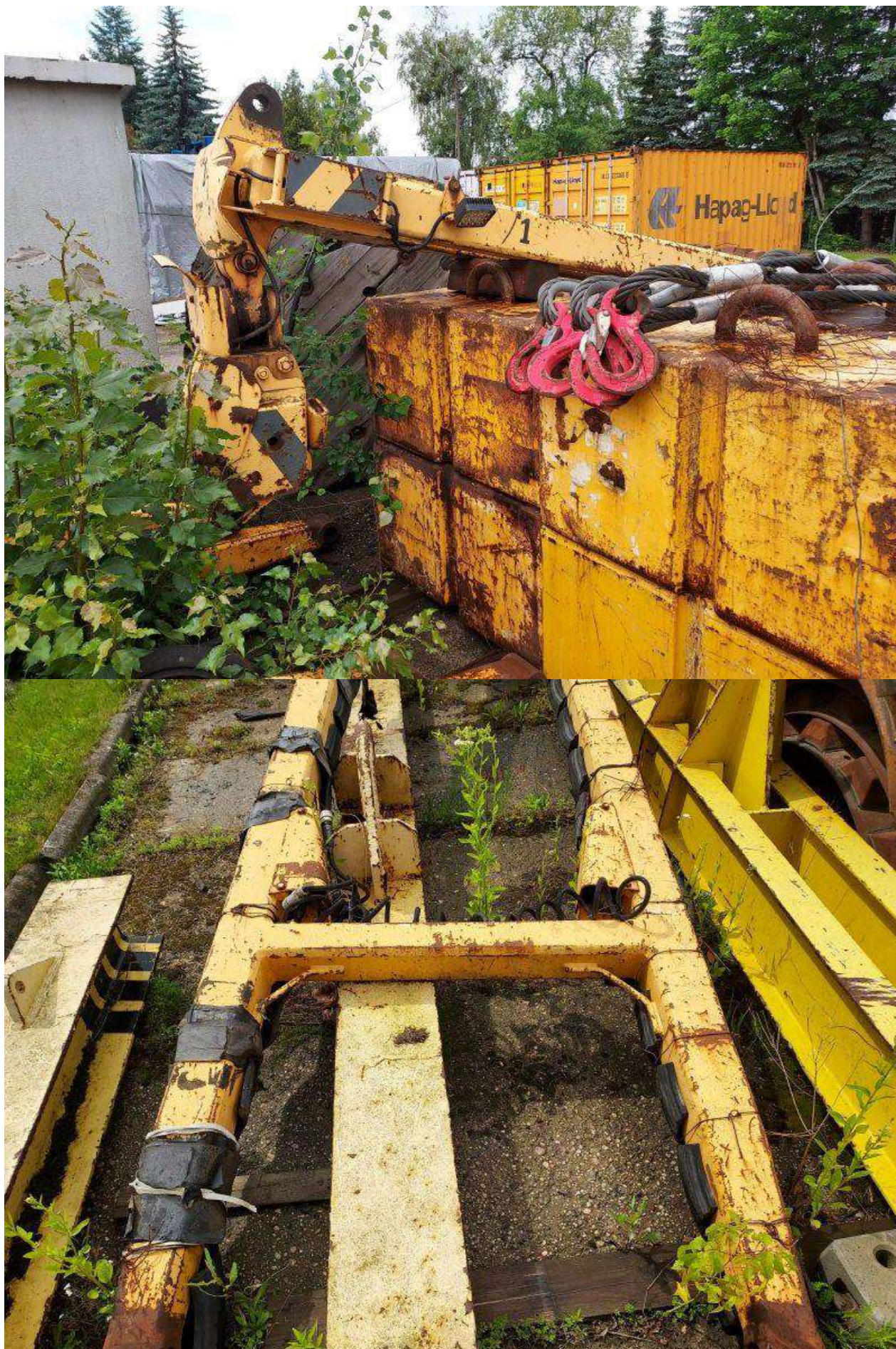




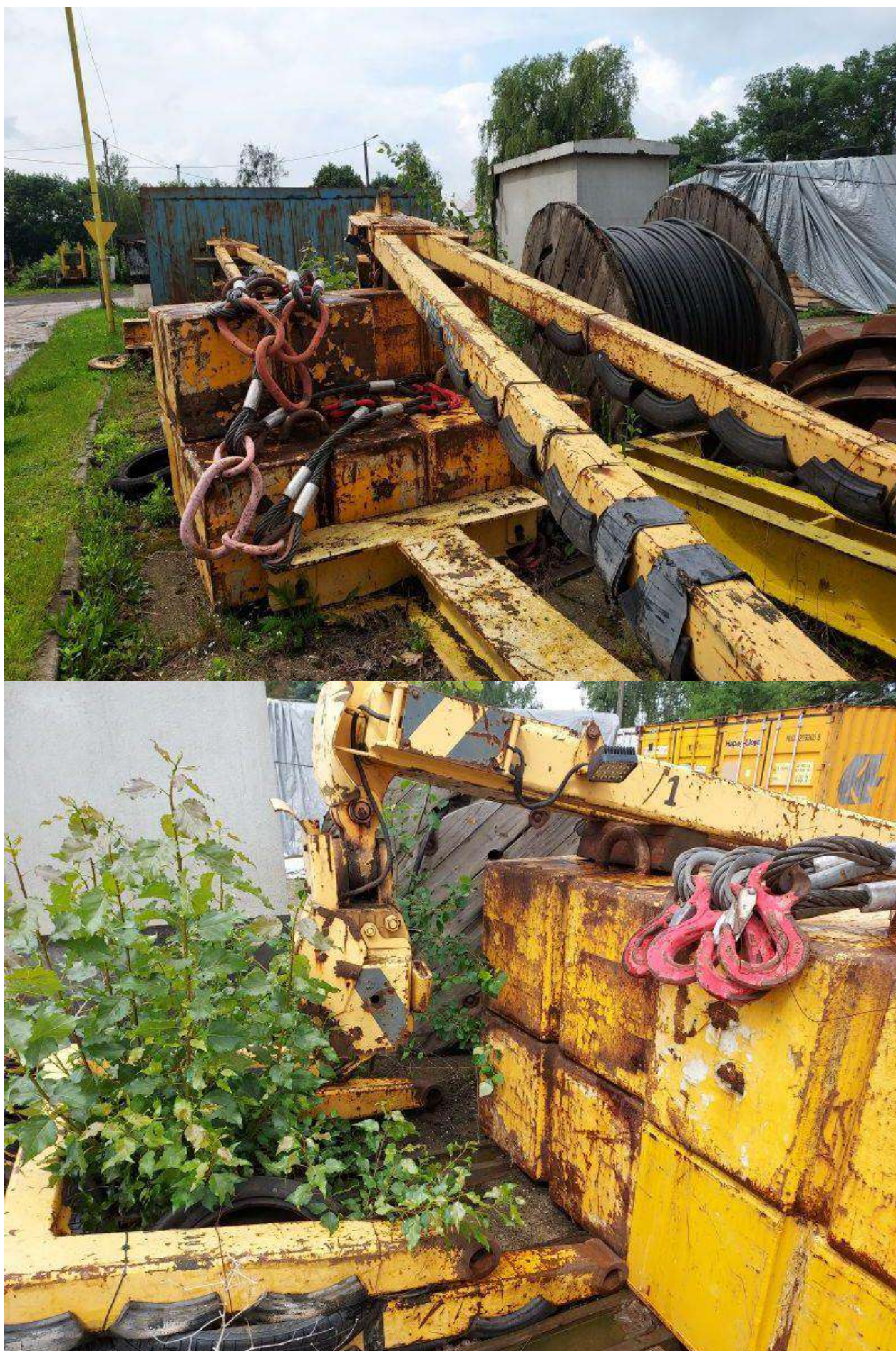
































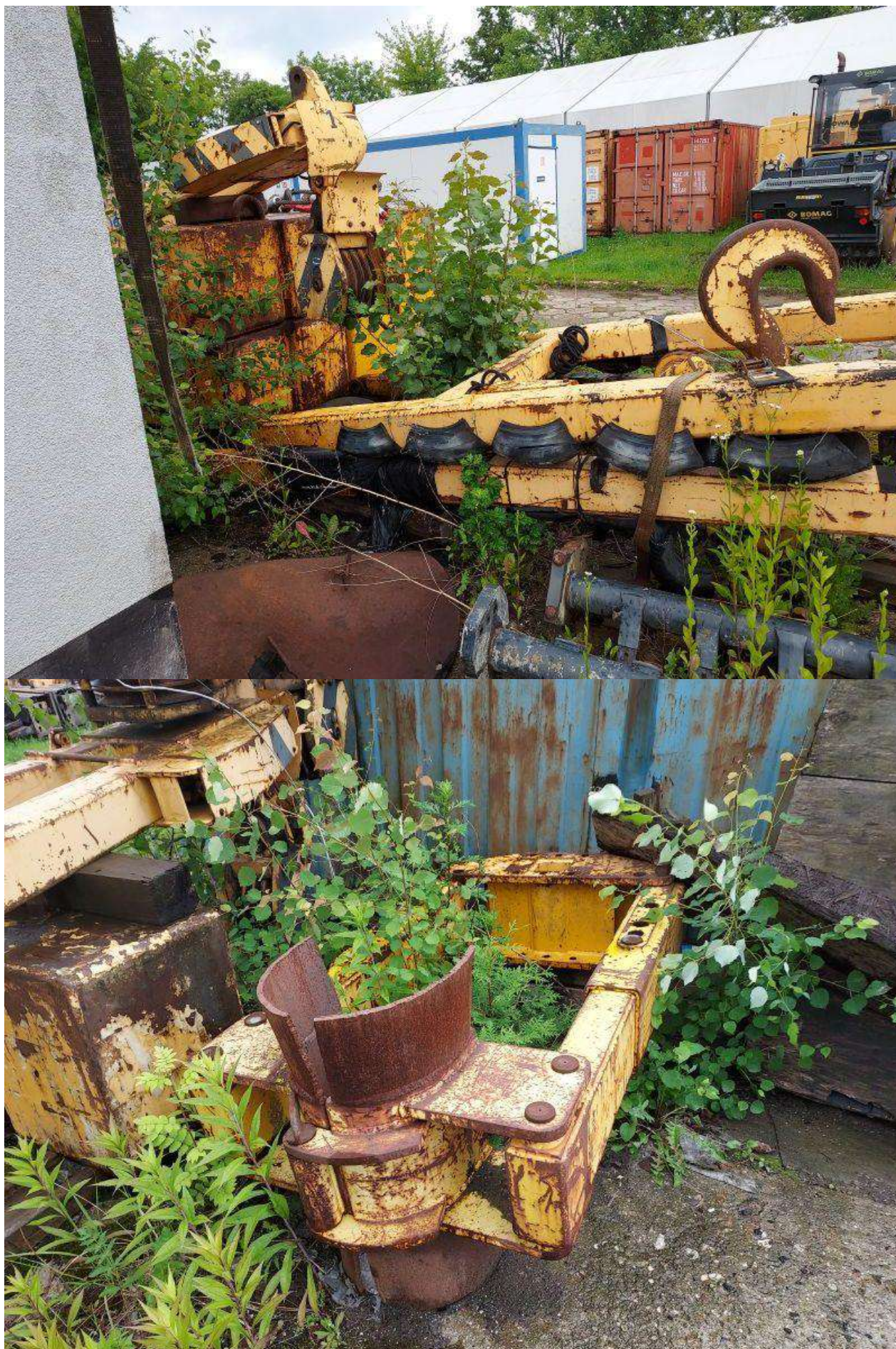












DANE TECHNICZNE

ROZDZIAŁ 6

STRONA 4

UKŁAD NAPEŁDOWY

Składa się z:

- silnika z chłodnicą,
- przekładni hydrokinetycznej (PHK)
- wału przegubowego,
- skrzyni biegów,
- przekładni głównej z mechanizmem skrzętu,
- przekładni bocznych.

Napęd z silnika przez przekładnię hydrokinetyczną, wał przegubowy, skrzynię biegów, przekładnię główną z mechanizmem skrzętu przekazywany jest na przekładnie boczne zakończone kołami łańcuchowymi.

Trzybiegowa skrzynia biegów (typu POWER SHIFT) pracuje z dwuzakresowym mechanizmem skrzętu dając 6 prędkości do przodu i 6 prędkości jazdy do tyłu. Skrzęcanie odbywa się przez odpowiednie załączenie sprzęgieł w mechanizmie skrzętu.

HYDRAULIKA UKŁADU NAPEŁDOWEGO

Składa się ze zbiornika, którym jest rama tylna, filtru ssącego, pomp na przekładni hydrokinetycznej, filtrów ciśnieniowych, zaworu regulacyjnego, zaworu modulacyjnego skrzyni biegów, zaworu selekcyjnego skrzyni biegów, oraz zaworów sterujących skrzynią biegów i mechanizmem skrzętu.

OSPRZĘT ROBOCZY

Składa się z wysięgnika o długości 7,31[m] lub 9[m], dwu oddzielnych wciągarek, jedna dla ruchu wysięgnika a druga dla ruchu haka.

Napęd wciągarek jest napędem hydrostatycznym.

Hamulce wciągarek są wielotarczowe mokre o automatycznym działaniu.

Osprzęt posiada przeciwwagi wychylne, sterowane hydraulicznie z wyjmowanymi obciążnikami.

Maszyna jest zabezpieczona elektronicznym ogranicznikiem udźwigu.

DANE TECHNICZNE

ROZDZIAŁ 8
STRONA 8

	zalewowe	serwisowe
Rama tylna z układem napędowym	240[mm] 290*[mm] 46[l] 0,9[l] 1,1[l] 0,8[l] 198[l]	200[l] 240*[l] 186[l]
Przekładnia boczna (każda)		
Rolek jezdne (każda)		
Rolek podtrzymujące		
Koła napinające (każde)		
Układ hydrauliki roboczej		
Zbiornik hydrauliczny		
Wciągarka haka	2[l] 9[l]	
- komora hamulca		
- komora bębna i sprzęgła		
Wciągarka wysięgnika	2[l] 5[l] 0,03[l]	
- komora hamulca		
- komora bębna		
Ogniwa łańcucha smarowanego (każde)		
W czasie montażu rolek jezdne, rolek podtrzymujące i koła napinające są trwale napełnione olejem silnikowym SAE 30 a ogniwa łańcucha smarowanego olejem SAE 85W i nie wymagają wymiany ani dolewania oleju do czasu regeneracji.		
(*) – Dotyczy tylko maszyn do nr seryjnego 3573		

6.3.3. UKŁAD JEZDNY

Rozstaw gąsienic	2340[mm]
Długość styku z podłożem	3520[mm]
Szerokość płyty gąsienicy (standard)	762[mm]
Ilość płyt na stronę	41

6.3.4. SILNIK

Producent i model	CUMMINS N14-C
Typ	wysokoprężny, 4-suwowy, turbodoładowany
Liczba cylindrów	6
Średnica otworu cylindra	140[mm]
Skok	152[mm]
Pojemność skokowa	14[dm ³]
Moc przy 2100[obr./min] /netto/	238,6[kW]
Maksymalny moment przy 1400[obr./min]	1600[Nm]
Prędkość obrotowa	
Nominalna	2100[obr./min]
Niska biegu luzem	825 ±25[obr./min]
Decelerator	1100 ±100[obr./min]

6.3.5. PRZEKŁADNIA HYDROKINETYCZNA

Typ	
Temperatura robocza oleju	1-stopniowa
Przełożenie dynamiczne przy pełnym poślizgu	82[°C] + 121[°C]
SB-60	2,7 : 1

ROZDZIAŁ 6
STRONA 7

- 0 = 3,7[km/h]
- 0 = 4,8[km/h]
- 0 = 6,2[km/h]
- 0 = 7,8[km/h]
- 0 = 9,7[km/h]
- 0 = 12,4[km/h]

Maszyna w pełnym ukończeniu i wysięgnikiem 7,31[m]:

maksymalne na granicy stateczności według wykresu
mała wysokość podnoszenia

ROZDZIAŁ 6
STRONA 8

DANE TECHNICZNE

Prędkość haka:

Podnoszenie:

- ruch wolny
- ruch szybki

Opuszczanie:

- ruch wolny
- ruch szybki

0 + 7,5[m/min]

0 + 15[m/min]

0 + 7,5[m/min]

0 + 15[m/min]

6.3.8.1. OSPRZĘT SPECJALNY

Wysięgnik

- O konstrukcji skrzynkowej spawany z blach o podwyższonej wytrzymałości

3/4"

Zbłocza przystosowane do lin o średnicy

9[m]

Długość wysięgnika

2251[kg]

Masa wysięgnika ze zbłoczami

Zakres wysięgu (Wymiar „D”, Rys. 6.1.)

1,22 + 9,14[m]

Udźwigi maksymalne na granicy stateczności według wykresu

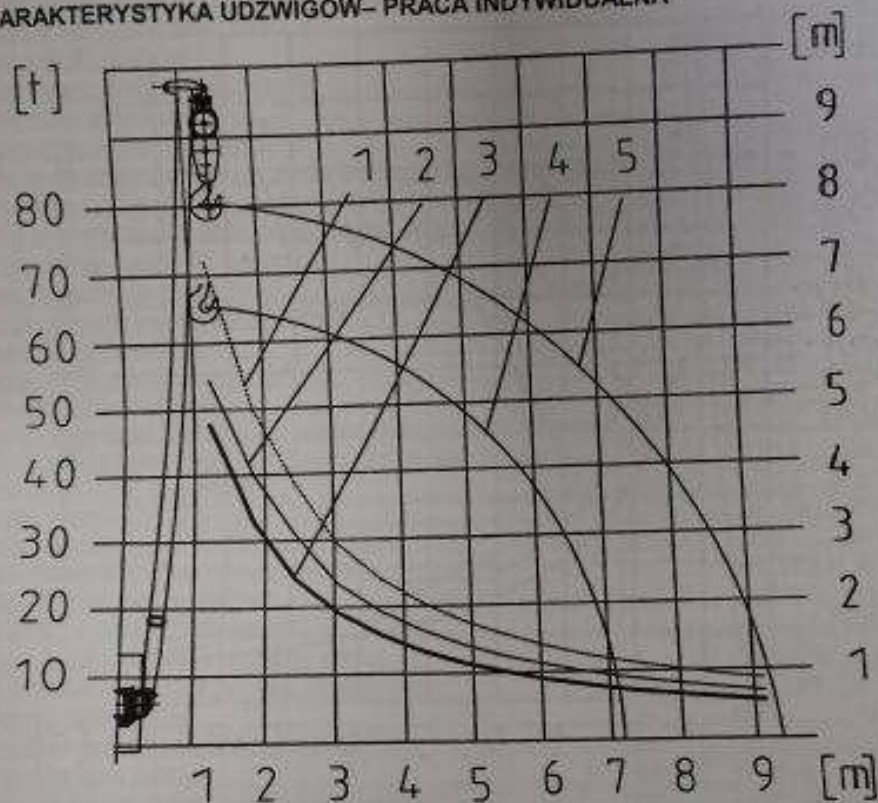
Maksymalna wysokość podnoszenia

8,2[m]

DANE TECHNICZNE

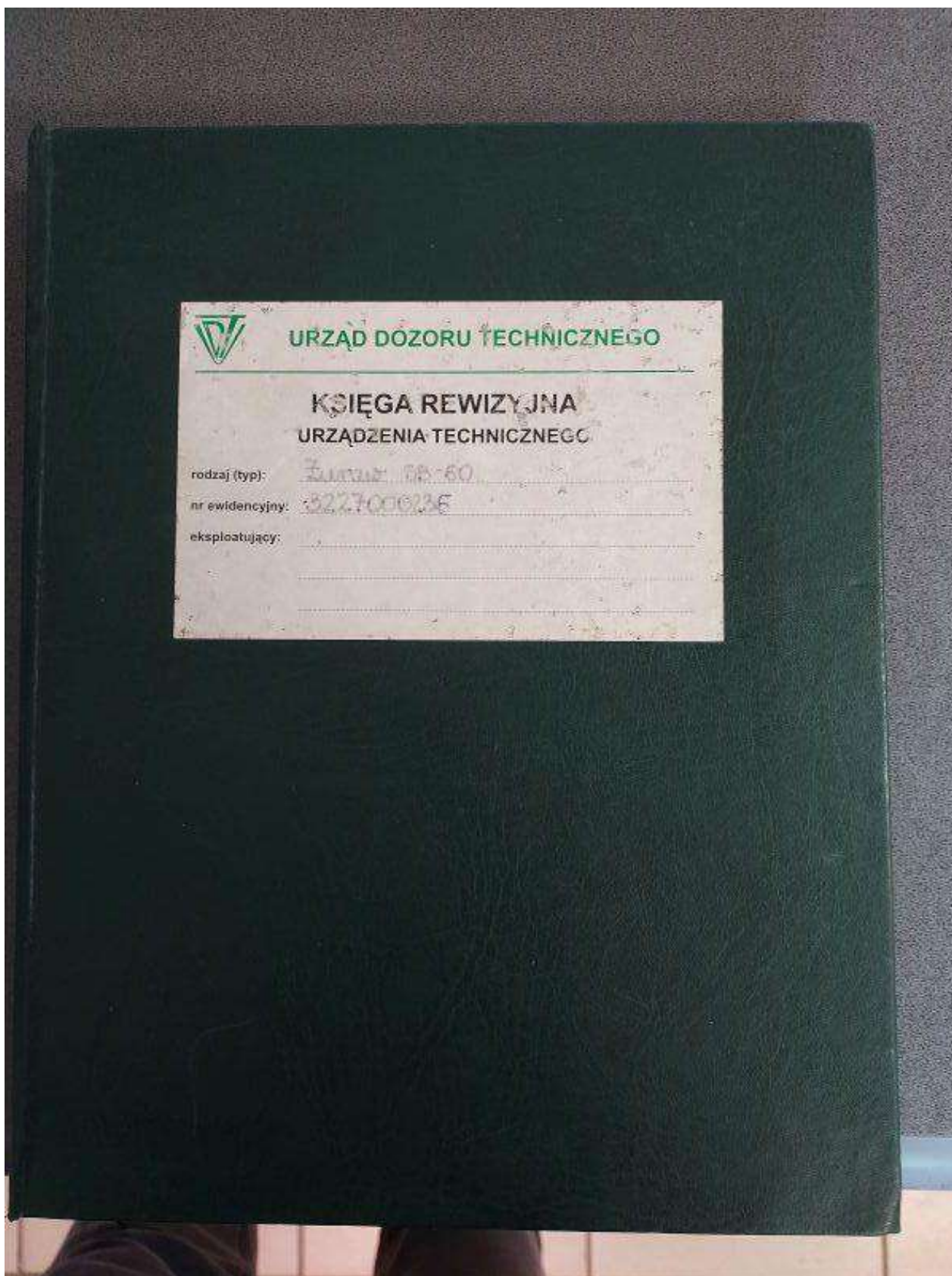
6.3.9 WYKRESY UDŹWIGÓW

6.3.9.1. CHARAKTERYSTYKA UDŹWIGÓW- PRACA INDYWIDUALNA



Rys. 6.2. Charakterystyka udźwigów dla pracy indywidualnej SB-60
(jednakowe dla wysięgnika 7,31 [m] i 9 [m])

- | | |
|--|---|
| 1 - Obciążenie wywracające (przeciwwagi rozłożone) | 4 - Wysokość podnoszenia (wysięgnik 7,31 [m]) |
| 2 - Udźwig roboczy (przeciwwagi rozłożone) | 5 - Wysokość podnoszenia (wysięgnik 9,0 [m]) |
| 3 - Udźwig roboczy (przeciwwagi złożone) | |



Załącznik do księgi rewizyjnej

WYKAZ PROTOKOŁÓW Z BADAŃ URZĄDZENIA TECHNICZNEGO

Nr ewidencyjny: **3221000236**

Lp.	Data i rodzaj przeprowadzonego badania	Wykres i szczeg. wystąpienia	Opis
1.	16.05.2008		1. B. D. P. 1007
2.	05.02.2010		2. B. D. P. 1007
3.	05.02.2010		3. B. D. P. 1007
4.	05.02.2010		4. B. D. P. 1007
5.	05.02.2010		5. B. D. P. 1007
6.	05.02.2010		6. B. D. P. 1007
7.	05.02.2010		7. B. D. P. 1007
8.	05.02.2010		8. B. D. P. 1007
9.	05.02.2010		9. B. D. P. 1007
10.	05.02.2010		10. B. D. P. 1007
11.	05.02.2010		11. B. D. P. 1007
12.	05.02.2010		12. B. D. P. 1007
13.	05.02.2010		13. B. D. P. 1007
14.	05.02.2010		14. B. D. P. 1007
15.	05.02.2010		15. B. D. P. 1007
16.	05.02.2010		16. B. D. P. 1007
17.	05.02.2010		17. B. D. P. 1007
18.	05.02.2010		18. B. D. P. 1007
19.	05.02.2010		19. B. D. P. 1007
20.	05.02.2010		20. B. D. P. 1007

KSIEGA REWIZYJNA
ZURAWIA

Wystawca: **STAŁOWA WOLA**

Instalacja: **ZURAW**

Typ: **SB-60**

Nr fabryczny: **03642**

Wzrost: **6L200 t**

Określenie: **PIASECZNO, DWORSKA 1**

Wzrost: **2007**

Numer ewidencyjny: **N3221000236**

Załącznik:
Protokół odbioru technicznego: **zawieszony**

Warszawa, dnia 18.01.2008 r.

(podpis i pieczęć)

Raport z ekspertyzy technicznej 383/ET/2007-001

1. Wytwórca (nazwa i adres):
Huta Stalowa Wola S.A., ul. Kwiatkowskiego 1, 37-450 Stalowa Wola
2. Przedmiot badań:
 - nazwa urządzenia: **układarka rur**
 - typ urządzenia: **SB-60**
 - nr fabryczny: **03642**
 - rok produkcji: **2007**
 - charakter pracy: **praca zespołowa**
 - udźwig: **61,2 t**
 - wysięg: **7,31 m**
3. Dokumenty odniesienia stanowiące podstawę raportu:
Rozporządzenie Ministra Gospodarki, Pracy i Polityki Społecznej z dnia 10 kwietnia 2003r. w sprawie zasadniczych wymagań dla maszyn i elementów bezpieczeństwa, Rozdział 5, §. 88.1, §. 88.2, §. 96, §. 102.1. (Dz. U. Nr 91, poz. 858 z dnia 23.05.2003r.)
4. Miejsce badania; stanowiska badawcze wytwórcy.
5. Data badania i miejsce badania: **05.10.2007 w Stalowej Woli.**
6. Rodzaje badań:
 - Badanie budowy na zgodność z dokumentacją techniczną wytwórcy,
 - Próby obciążeniowo – ruchowe:
 - próba statyczna 125% obciążenia,
 - próba dynamiczna 110% obciążenia,
 - próba ogranicznika obciążenia,
 - próby działania łączników krańcowych,
 - próba awaryjnego opuszczenia ładunku.
7. Wyniki badań:
 - W wyniku badania budowy niezgodności nie stwierdzono,
 - Próby obciążeniowo – ruchowe dały wynik pozytywny.
8. Wnioski:
Na podstawie przeprowadzonych badań stwierdzono zgodność uzyskanych wyników z wymaganiami dokumentów odniesienia – Rozdział 5, §. 88.1, §. 88.2, §. 96, §. 102.1.
9. Uwaga:
W celu umieszczenia urządzenia na rynku UE producent jest zobowiązany do przeprowadzenia procedury oceny zgodności, wystawienia deklaracji zgodności i oznakowania urządzenia znakiem CE. Niniejszy raport jako częściowa ocena zgodności z dyrektywą nie może być jedyną podstawą do przeprowadzenia ww. procedury.

Wykonujący badanie:

Imię i nazwisko: **Andrzej Marynowski**
Stanowisko: **Ekspert UDT-CERT**

Rzeszów 05.10.2007





www.hsw.pl

DEKLARACJA ZGODNOŚCI WE

Oświadczamy z pełną odpowiedzialnością, że maszyna, jej konstrukcja oraz wyposażenie z jakim została wprowadzona do sprzedaży spełnia wymagania bezpieczeństwa zawarte w dyrektywach.
Niniejsza deklaracja traci ważność, jeżeli maszyna zostanie zmieniona/przebudowana.

1. Rodzaj maszyny:	Układarka rur
2. Typ:	SB60
3. Numer fabryczny:	3642
4. Moc silnika:	238kW/ 2100min ⁻¹
5. Rok produkcji:	2007

Oceny wyrobu dokonano wg n/w dyrektyw:

1. 98/37/EC – Dyrektywa maszynowa.
 - 1.1. Raport badawczy oceny zgodności z Dyrektywą Maszynową Nr 2704/06/2007: opracowany przez Akredytowane Laboratorium Badawcze HSW S.A.
 - 1.2. Raport z ekspertyzy technicznej 383/ET/2007-001 Urzędu Dozoru Technicznego.
2. 89/336/EEC – Dyrektywa kompatybilności elektromagnetycznej.
 - 2.1. Certyfikat zgodności NR EC/02/099/04 – wydany przez jednostkę notyfikowaną IMBiGS Warszawa.
3. 2000/14/EC – Dyrektywa dotycząca emisji hałasu do otoczenia ze zmianami podanymi w Dyrektywie 2005/88/EC
 - 3.1. Zmierzony poziom mocy akustycznej : 113 dB(A)
 - 3.2. Zastosowana procedura oceny zgodności: według załącznika nr 4 do Rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 21 grudnia 2005 r. (Dz. U. z 2005 r Nr 263 poz. 2202). (norma EN ISO 3744: 1995)
 - 3.3. Miejsce przechowywania dokumentacji technicznej: HSW S.A. Biuro Rozwoju i Badań – Andrzej Ciozda
4. Zastosowano następujące normy:
 - PN - EN 474-1
 - PN - EN474-9

Z-ca Dyrektora Operacyjnego ds. Techniki

Władysław Szymaszek

Stalowa Wola dn. 15 października 2007 r.

Stalowa Wola S.A.
ul. Składowa 1
74-200 Stalowa Wola, PL
t: 813 41 11, 813 51 11
f: 842 19 08, 813 53 10
pl hsw@hsw.pl

Sąd Rejonowy w Rzeszowie
XII Wydział Gospodarczy Krajowego Rejestru Sądowego
Nr KRS: 0000004324
Kapitał Zakładowy: 243 344 464 zł - opłacony w całości
NIP: 865-000-41-94 REGON: 830005443
Nr rachunku bankowego: 74 1240 2799 1111 0000 3844 5376

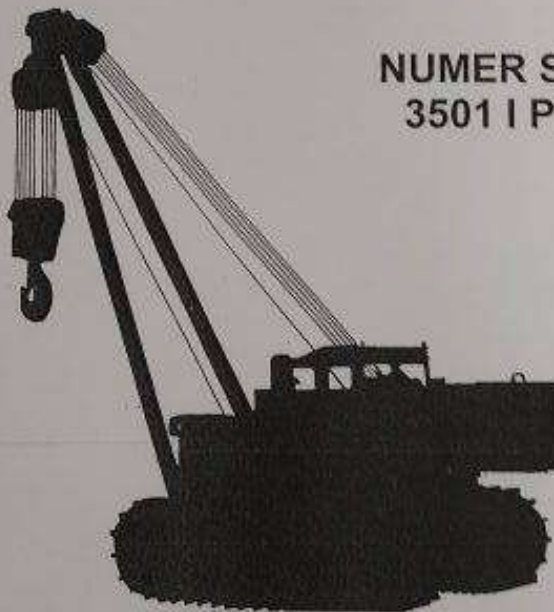
Skład Zarządu: Mirosław Bryska
Lidia Kołodziejewska
Paweł Sławowski
Krzysztof Wójcik
Mirosław Sroka

QMSB6001/1

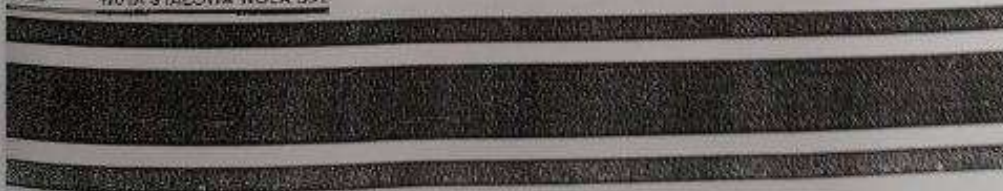
INSTRUKCJA OBSŁUGI

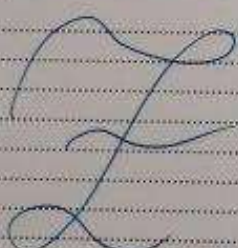
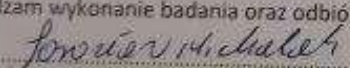
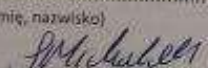
SB-60

NUMER SERYJNY
3501 I POWYŻEJ



 **HSW**
HUTA STALOWA WOLA S.A.



	URZĄD DOZORU TECHNICZNEGO Jednostka Inspekcyjna akredytowana przez PCA, NR AK 001		Data badania: 22.12.2020
	Protokół z wykonania czynności dozoru technicznego		
Oddział terenowy w Warszawie Biuro w Białymstoku			
Eksploatujący: 0320331 POLAQUA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ DWORSKA 1 05-500 WÓŁKA KOZODAWSKA		Urządzenie: ŻURAW Typ: SB-80 Wytwórca: STALOWA WOLA Numer ewidencyjny: N3227000236 Numer fabryczny: 03642 Rok budowy: 2007 Udźwig: 61.200 t	
Miejsce wykonania badania: BIAŁA WODA 46			
Dokumenty odniesienia: Ustawa z 21.12.2000 (Dz.U. z 2019 r. poz. 667, z późn. zm.); rozp. Min. Przemysłu i Technologii z dn. 30.10.2018 r. w sprawie warunków technicznych DT w zakresie eksploatacji, napraw i modernizacji UTB			
Wykonano badanie: badanie okresowe Wynik badania: pozytywny / negatywny ¹⁾			
Uwagi, zalecenia, niezgodności: 			
Termin następnego badania: grudzień 2021			
Potwierdzam wykonanie badania oraz odbiór protokołu:  (imię, nazwisko)  (podpis) Osoba upoważniona przez Eksploatującego *)		URZĄD DOZORU TECHNICZNEGO INSPEKTOR  BŁAŻEJ KUCEJKO DT 0162	

*) Wzrost nie średnie lub znaczny wzrost

*) Wynik badania w zakresie wykonanych sprawdzeń, badań i prób jest dostępny poprzez internetowy portal Urzędu Dozoru Technicznego eUDT

Strona 1/1