

RAPORT TECHNICZNY

Zamawiający raport:	CAR ARENA Ul. Budowlanych 7, 62-081 Baranowo
Numer zlecenia:	104/09/06/2025/CarArena STANDARD
Wykonawca raportu:	Rafał Choromański
Przedmiot raportu:	Dźwig boczny Stalowa Wola HSW SB60
Nr fabryczny:	3840001SW03625
Data sporządzenia raportu:	20.06.2025
Wartość rynkowa (zakup):	- PLN netto



Cel i przeznaczenie raportu

W dniu 11-06-2025r. przeprowadzono oględziny w/w maszyny zgodnie ze zleceniem numer 104/09/06/2025/CarArena STANDARD. Zleceniodawca zlecił przygotowanie wyceny urządzenia celem jego sprzedaży.

Przedmiot raportu

Przedmiotem wyceny jest dźwig boczny Stalowa Wola HSW SB60 będąca maszyną roboczą z grupy maszyn budowlanych. Jest maszyna specjalistyczna, pojazd gąsienicowy z wysięgnikiem zamontowanym z boku, służący do układania rur.

Dane identyfikacyjne

Nazwa:	dźwig boczny gąsienicowy
Producent:	Stalowa Wola HSW
Typ/model:	SB60
Nr fabryczny:	3840001SW03625
Rok produkcji:	2007

Podstawowe dane techniczne wg producenta i tabliczki znamionowej

Wskazanie licznika czasu pracy:	6248h
Typ silnika:	CUMMINS N14-C
Moc silnika:	238,6kW
Masa:	50500
Żuraw:	Typ: SB-60 Wytwórca: STALOWA WOLA Nr fabryczny: 3625 Rok budowy: 2007 Udźwig: 61.200t

Szczegółowe dane techniczne zobrazowane w dokumentacji zdjęciowej.

Informacje dotyczące stanu technicznego i dokumentacji

Wykonano oględziny maszyny zewnątrz i wewnątrz, następnie przeprowadzono próbę ruchową maszyny bez obciążenia. Maszyna zlokalizowana na placu, bez zabezpieczenia przed działaniem czynników atmosferycznych. Dźwig boczny Stalowa Wola HSW SB60 sprawny. W trakcie oględzin uruchomiono silnik. Akumulatory w maszynie rozładowane – silnik uruchomiono po podłączeniu zewnętrznego źródła zasilania. Praca silnika poprawna, nie budzi zastrzeżeń. Wykonano próbę jazdy przód/tył – nie stwierdzono nieprawidłowości w trakcie próby ruchowej. Dźwig boczny zdemontowany. Elementy dźwigu zmagazynowane są obok na placu (w miejscu składowania znajdują się elementy zdemontowanych trzech dźwigów bocznych, podczas oględzin brak możliwości sprawdzenia kompletności wyposażenia dźwigu, możliwość wystąpienia braków w ukompletowaniu). Ustalenie wszystkich uszkodzeń, wad i braków w ukompletowaniu maszyny nie jest możliwe w warunkach parkingowych, konieczna weryfikacja w warunkach warsztatowych.

Wg informacji przekazanych przez osobę udostępniającą dźwig boczny jest sprawny, pracował poprawnie do momentu wycofania.

Na elementach zewnętrznego obłachowania stwierdzono uszkodzenia o charakterze eksploatacyjnym w postaci zabrudzenia, zarysowań, śladów korozji. Podest tylny wgnieciony i zdeformowany. Wnętrze kabiny w stanie średnim, zespoły dźwigni sprawne.

Stan wizualny maszyny ocenia się jako średni.

Wg informacji przekazanych przez osobę okazującą do dźwigu bocznego HSW SB60 dedykowana jest dokumentacja serwisowa przedstawiająca przeprowadzone serwisy i naprawy maszyny.

Brak informacji o ważnym badaniu UDT.

Okazano instrukcje obsługi oraz księgę rewizyjną UDT, deklaracje zgodności.

Liczba kluczyków: 1 szt.

Dane techniczne przyjęto na podstawie tabliczki znamionowej, broszury widniejącej na stronie internetowej producenta oraz informacji przekazanych przez osobę udostępniającą.

Szczegółowy stan maszyny zobrazowany w dokumentacji zdjęciowej.

Zastrzeżenia ograniczające

Sporządzający niniejszy raport/opinię zastrzega, że:

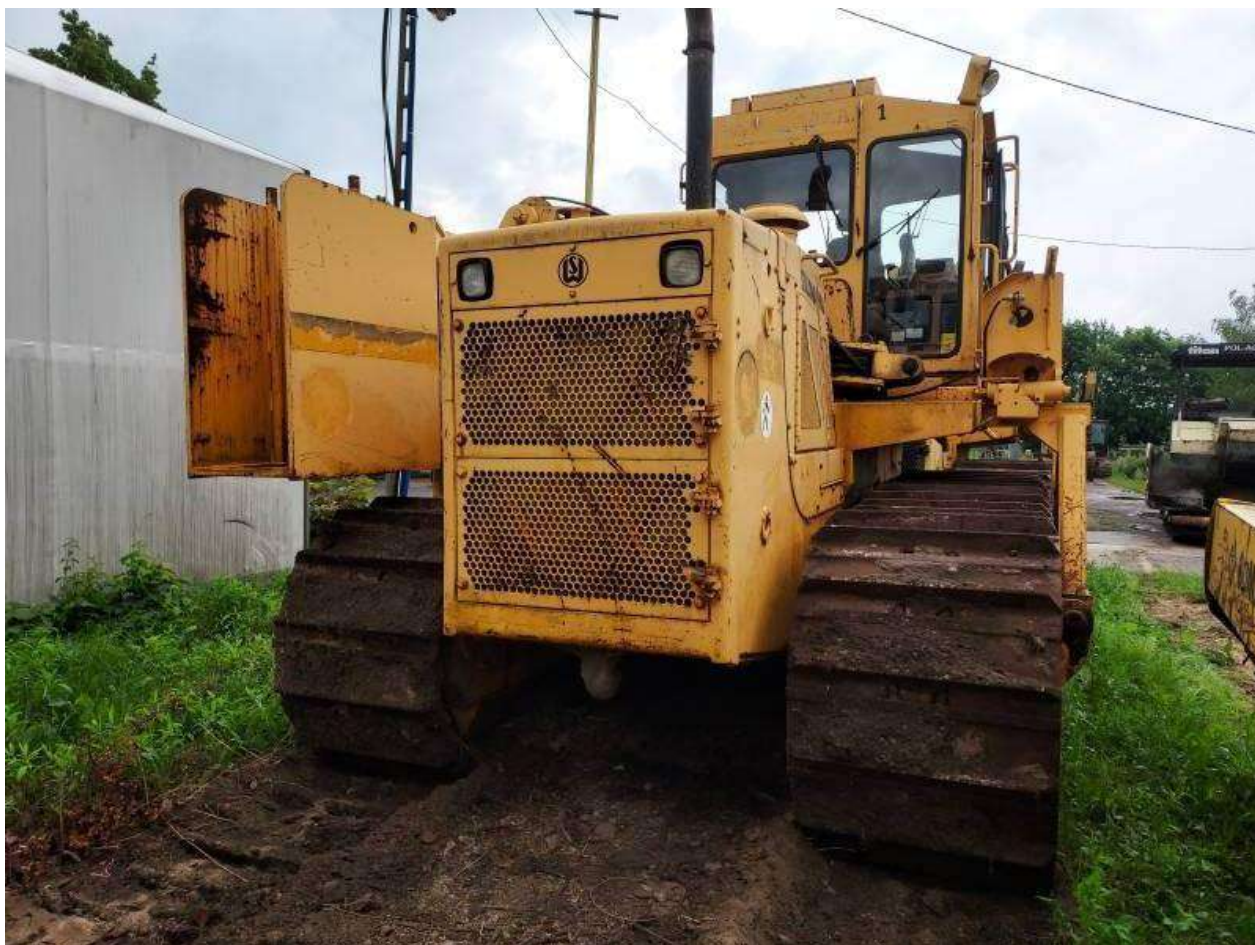
- Niniejszy raport służy wyłącznie do oszacowania wartości rynkowej przedmiotu wyceny i nie może być wykorzystywany do żadnego innego celu, niż wymieniony powyżej. W szczególności raport nie może stanowić podstawy do oceny cech i stanu wycenianego obiektu przy jego zakupie.
- Rzeczoznawca nie bierze na siebie odpowiedzialności za wady ukryte (prawne i fizyczne) oraz ewentualne skutki wynikające z dalszego użytkowania przedmiotu raportu, a także za wykorzystania samej wyceny.
- Powyższy raport nie jest ekspertyzą stanu technicznego przedmiotu wyceny i za taką nie może być uznawany, w szczególności nie może być traktowany jako gwarancja sprzedaży przedmiotu raportu za oszacowaną wartość.
- Niniejszy raport nie może być publikowany w całości w jakimkolwiek dokumencie bez zgody wykonawców i bez uzgodnienia z nimi formy i treści takiej publikacji.
- Wycenę przeprowadzono w oparciu o dostarczoną dokumentację oraz badanie organoleptyczne wycenianego obiektu. Nie prowadzono badań diagnostycznych oraz weryfikacji warsztatowej przedmiotu wyceny.
- Niniejszy raport został sporządzony na podstawie oględzin przedmiotu w warunkach występujących w miejscu jego udostępnienia.
- Nie badano poprawności i/lub budowy numerów identyfikacyjnych/seryjnych obiektu oraz nie weryfikowano prawdziwości danych obiektu.

Załączniki

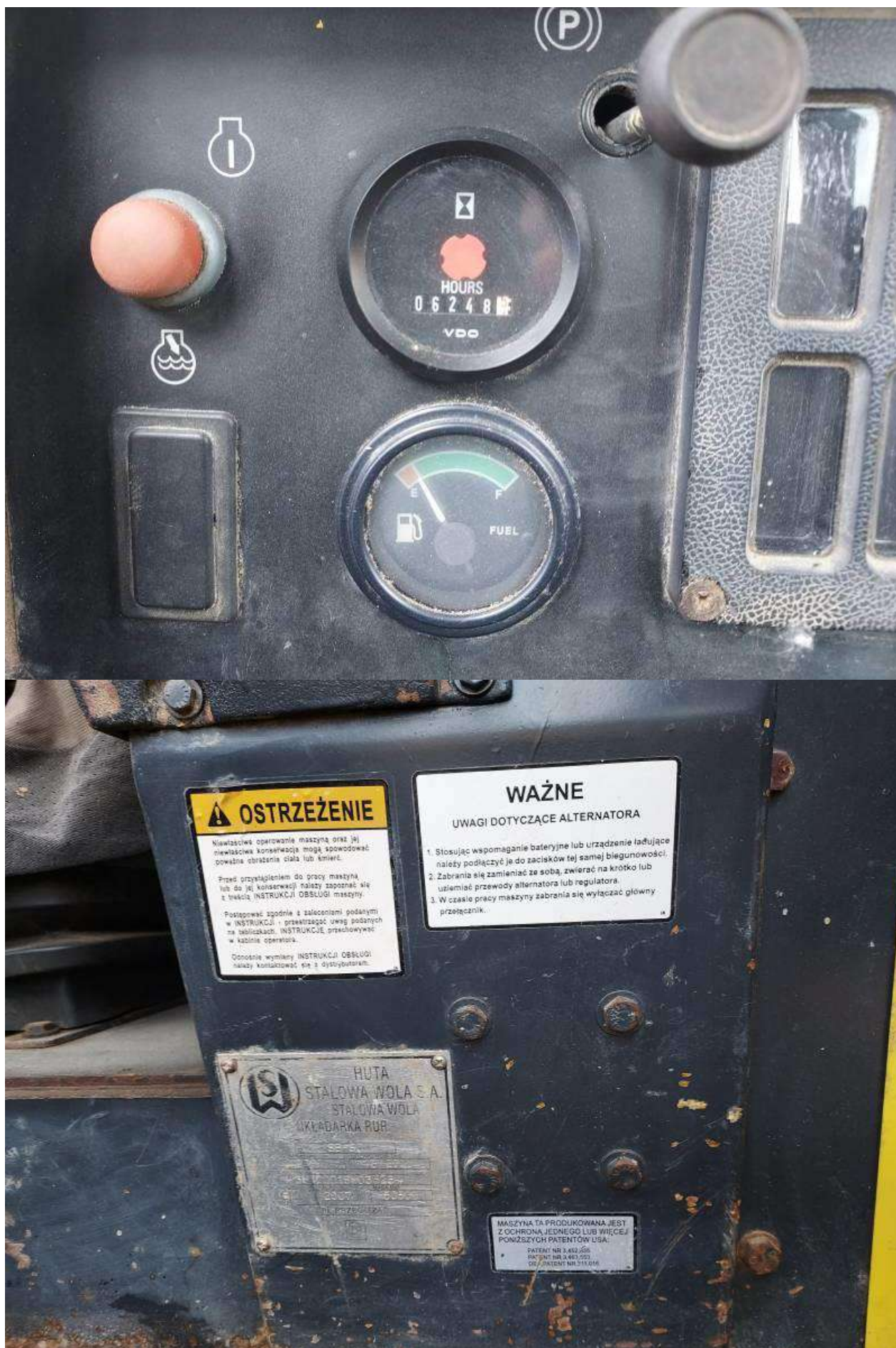
Dokumentacja zdjęciowa poniżej.

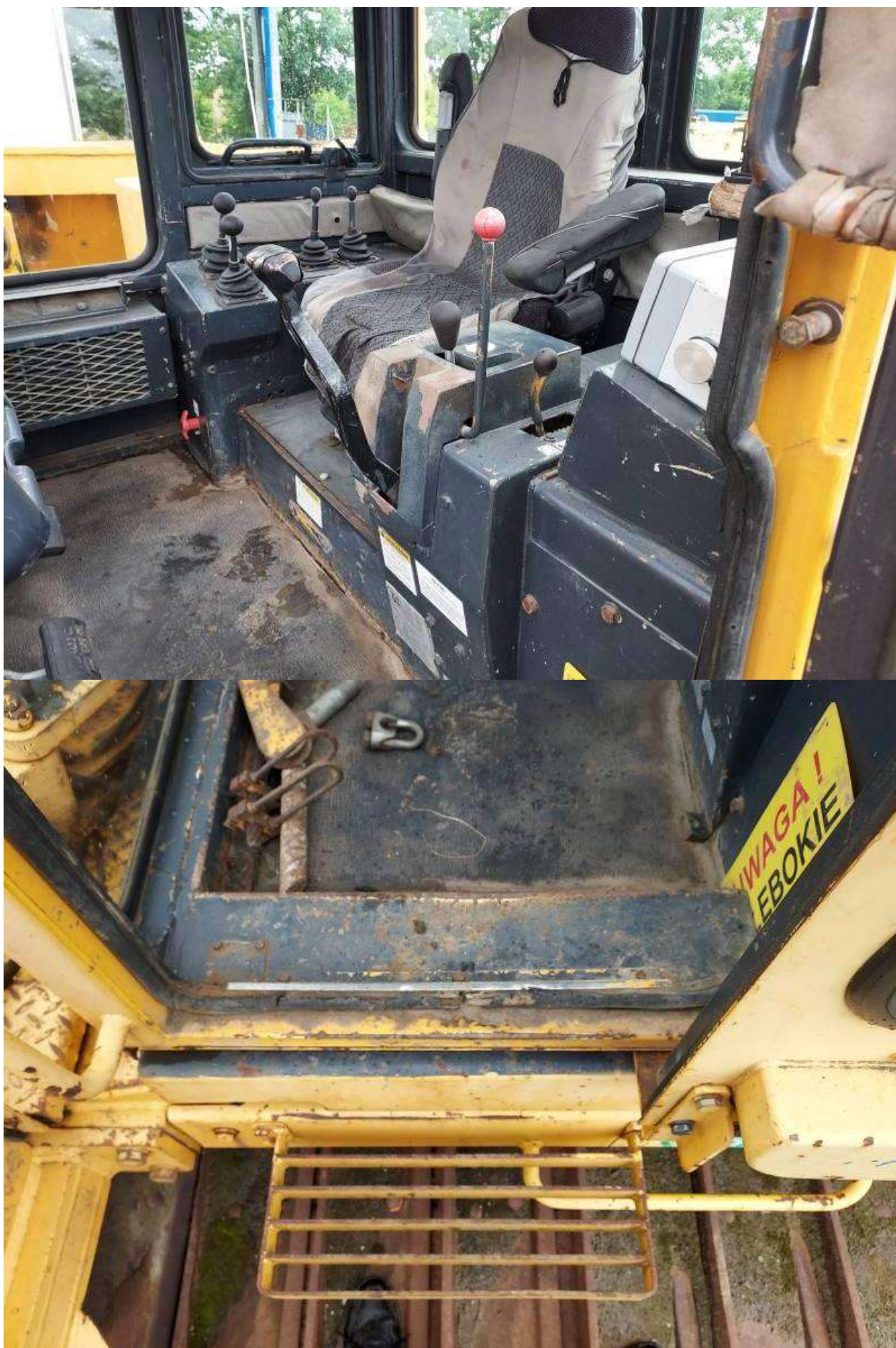










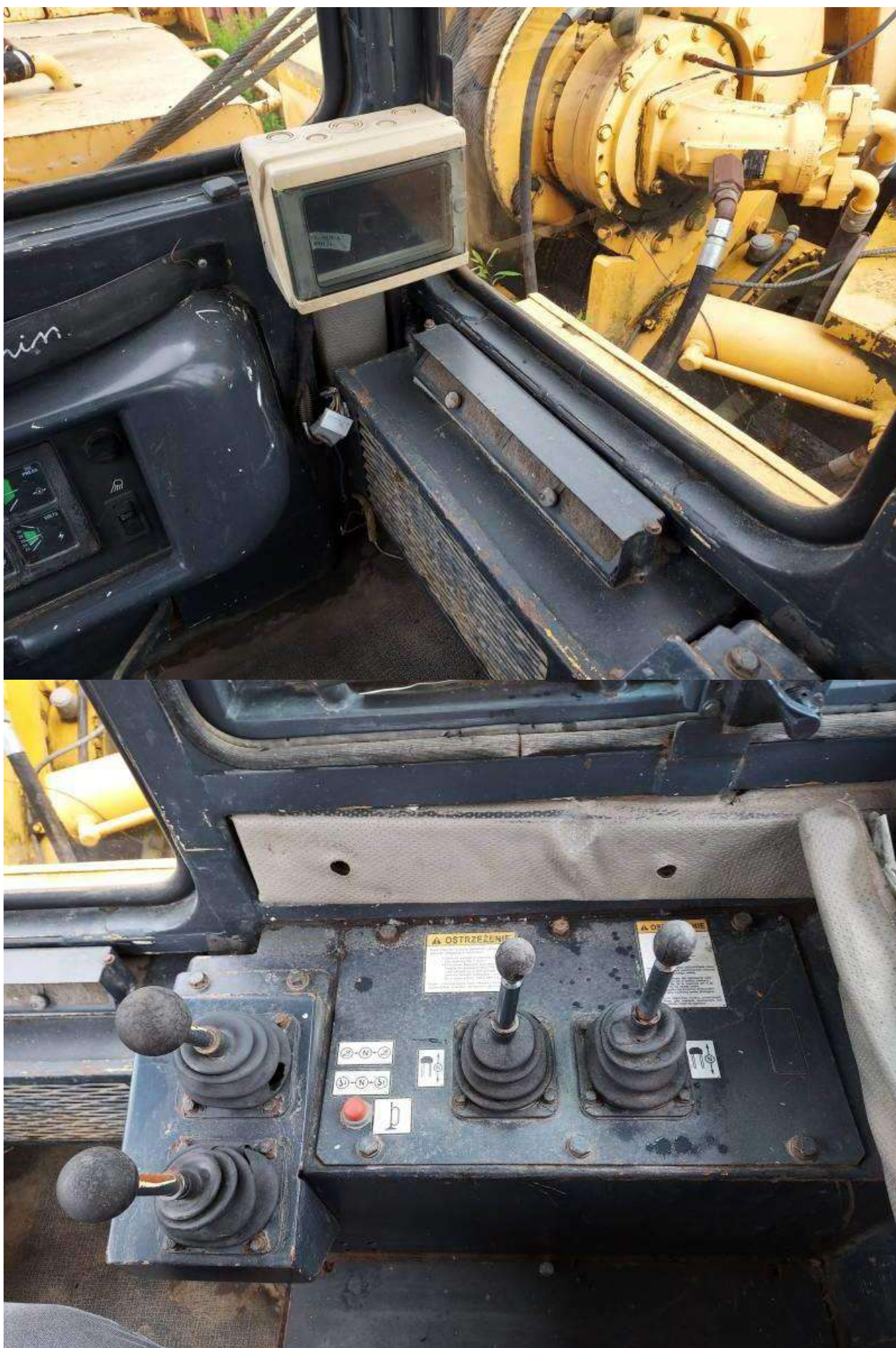












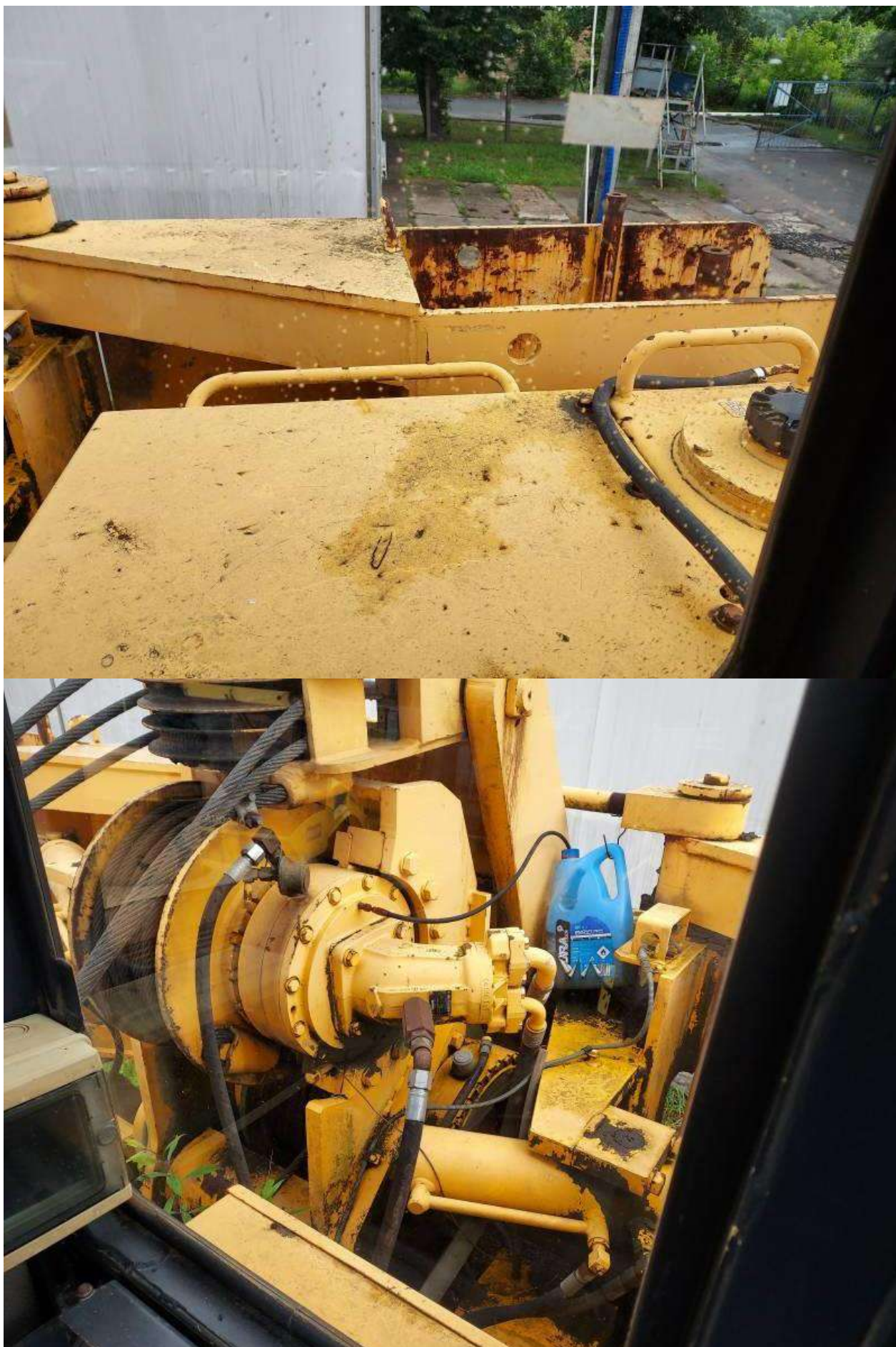






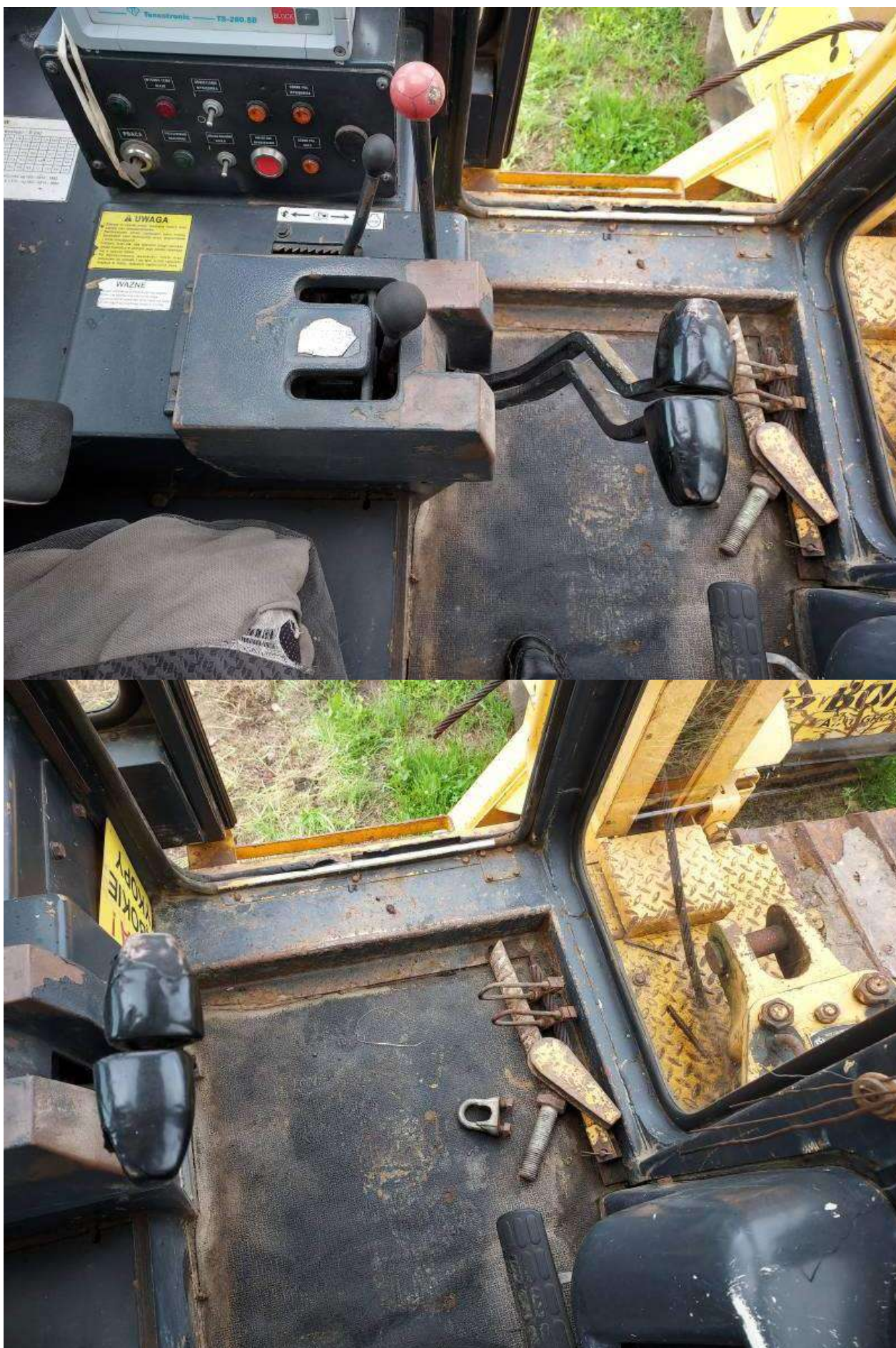


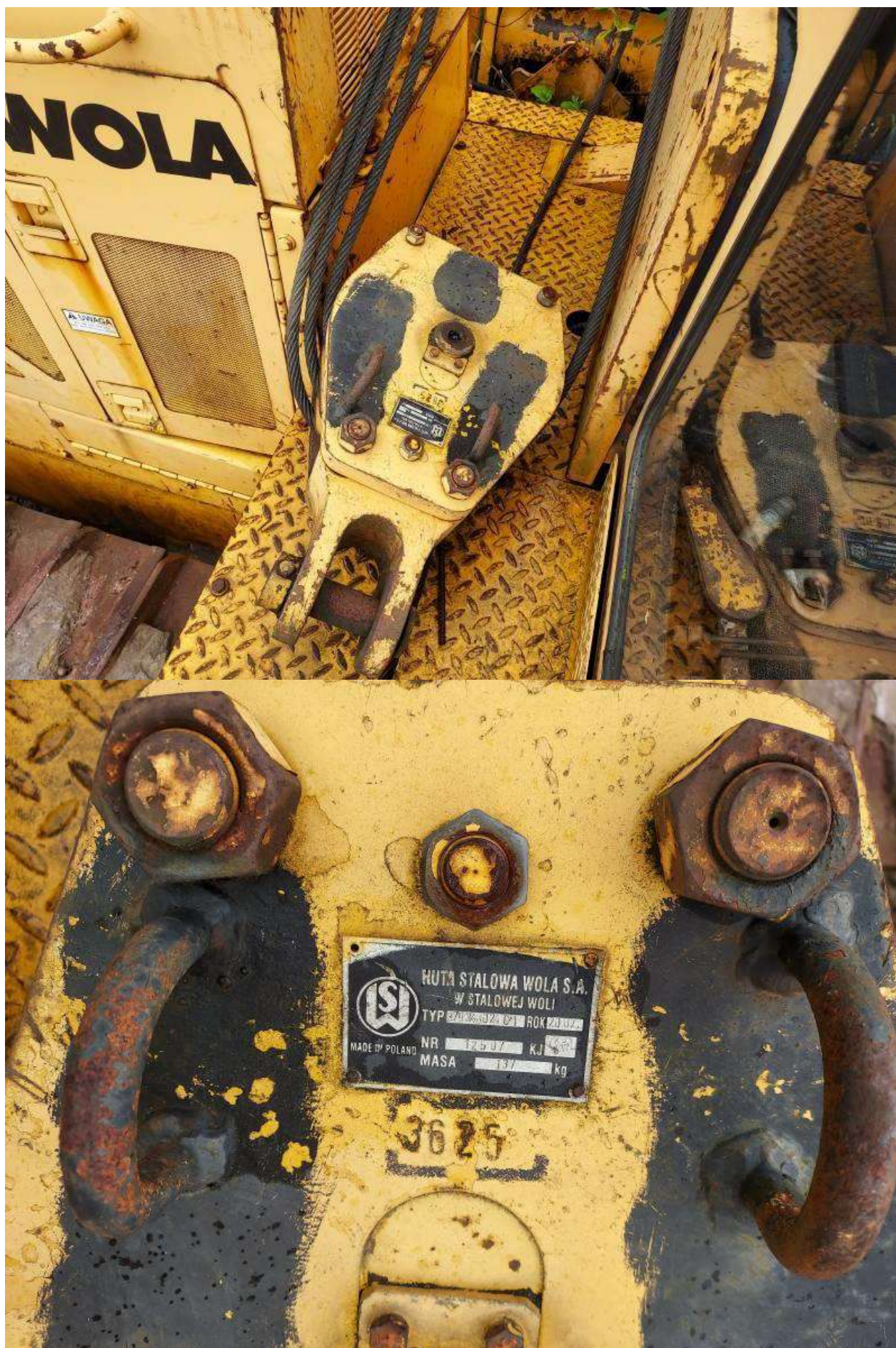
TABELA UDŹWIGÓW

Polozenie przeciwnog		Ilozwig	Wielkość wysięgu - D [m]													
			Q (T)	1,22	1,35*	1,43	1,54	1,65	1,76	1,87	1,98	2,09	2,20	2,31	2,42	2,53
	Rozłożone	M	72,0	58,4*	50,0	42,5	35,7	29,3	24,2	20,0	17,2	15,0	13,8	12,4	11,3	10,3*
		R	81,2	68,2*	58,0	49,5	41,0	33,5	27,1	22,0	18,8	16,6	15,0	13,8	12,4	11,3*
	Złożone	M	59,8	56,4*	49,2	42,0	35,0	29,0	24,0	20,0	17,0	14,8	13,2	12,0	10,8	9,8*
		R	68,0	64,0*	55,0	48,0	41,0	34,0	28,0	23,0	19,0	16,8	15,2	14,0	12,8	11,8*

1. M - Udźwig maksymalny po przekroczeniu którego maszyna traci stateczność wg ISO - 8813 ; 1992.
 2. R - Dopuszczalny udźwig nominalny przy współczynniku stateczności $\geq 1,176$ wg ISO - 8813 ; 1992.
 3. Parametry oznaczone * dotyczą wysięgnika 9,0m.
 4. Grupa natężenia pracy A1.

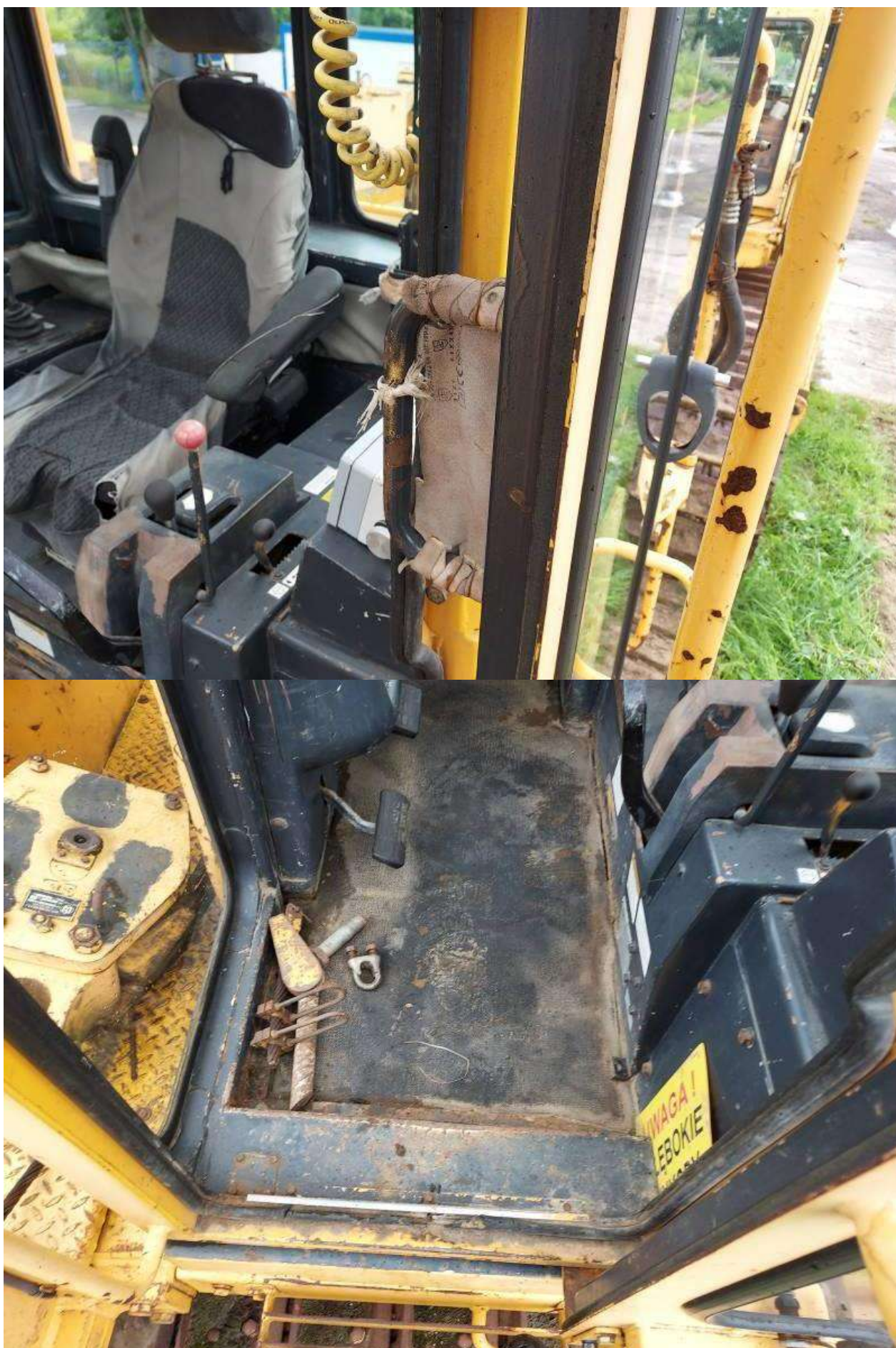






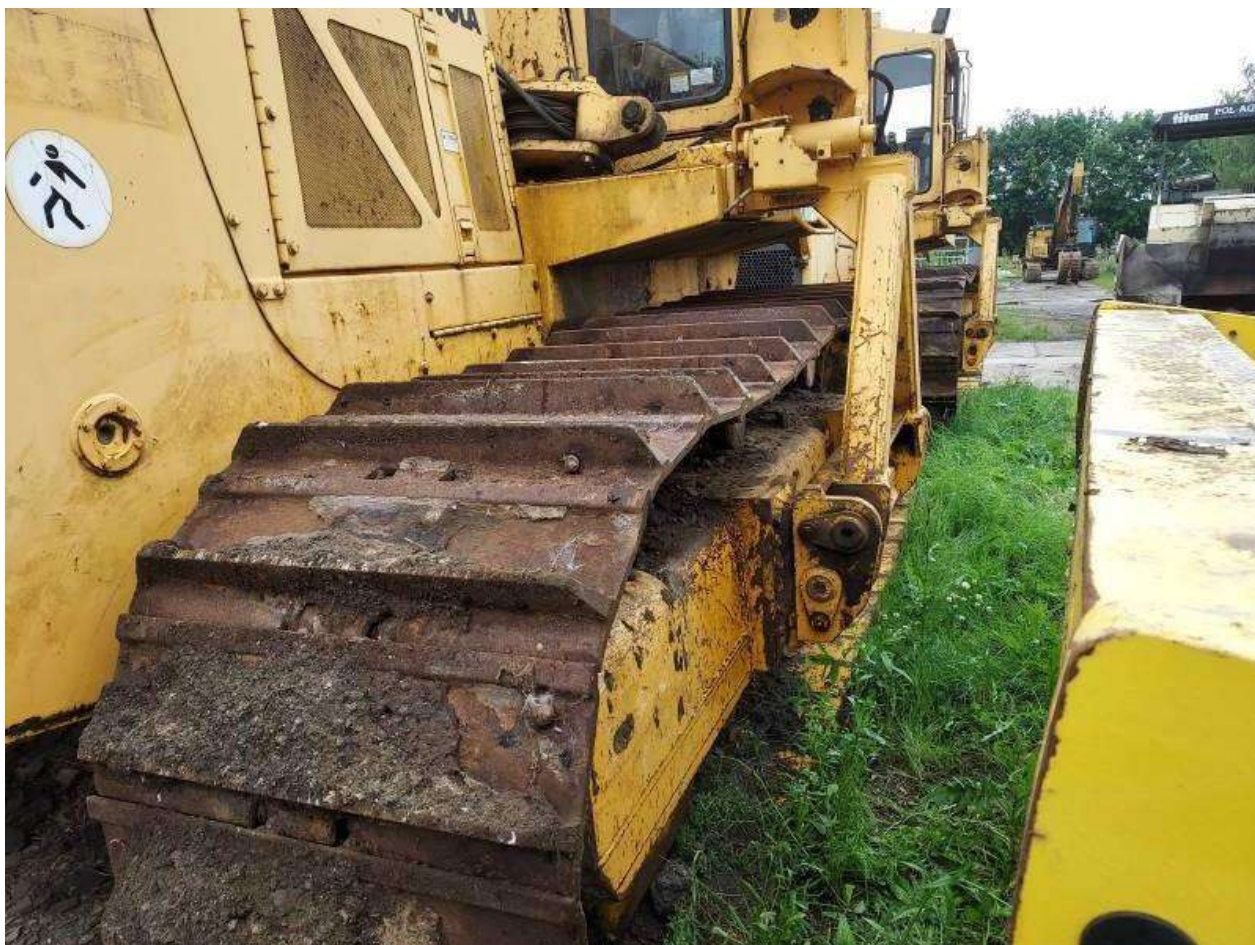




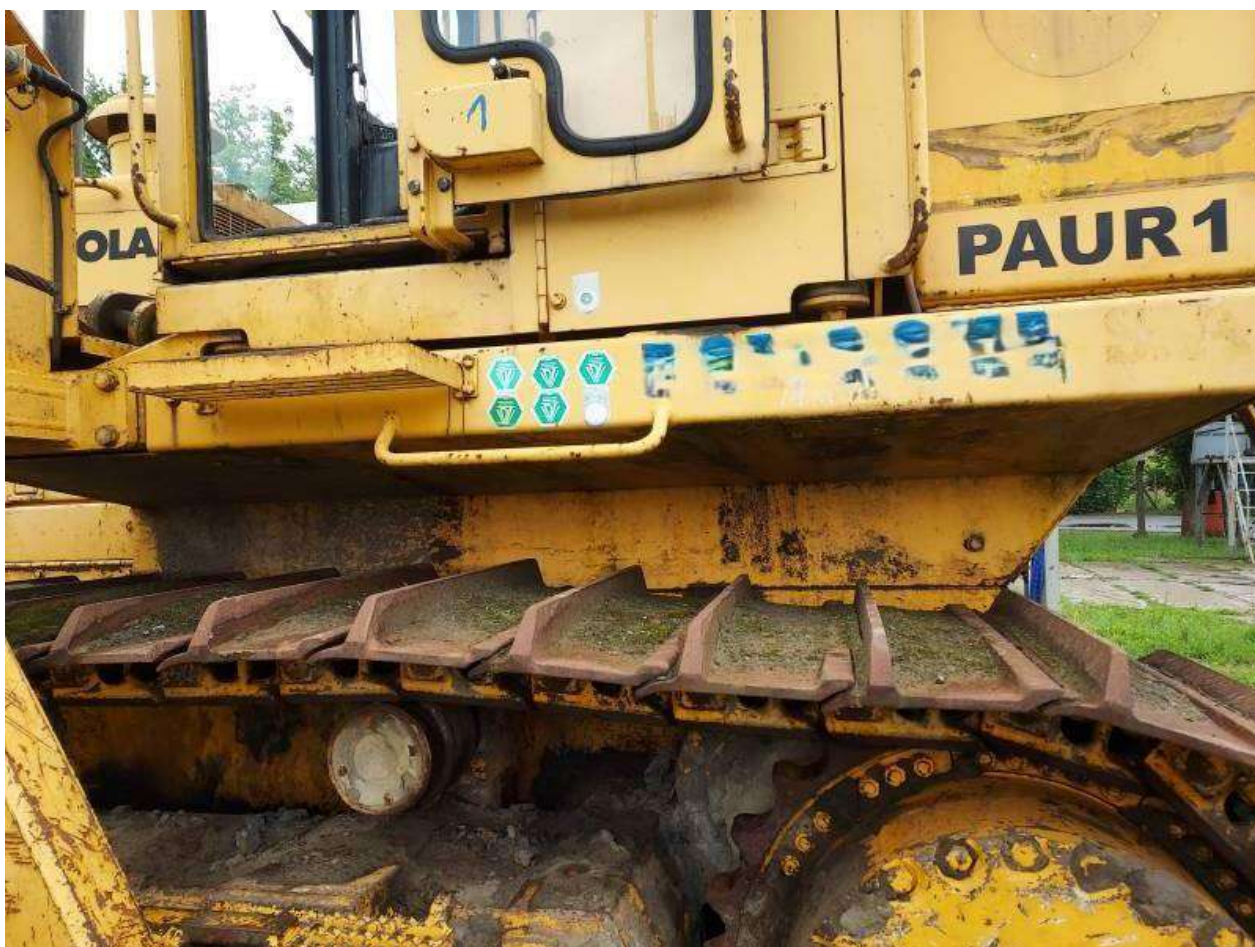








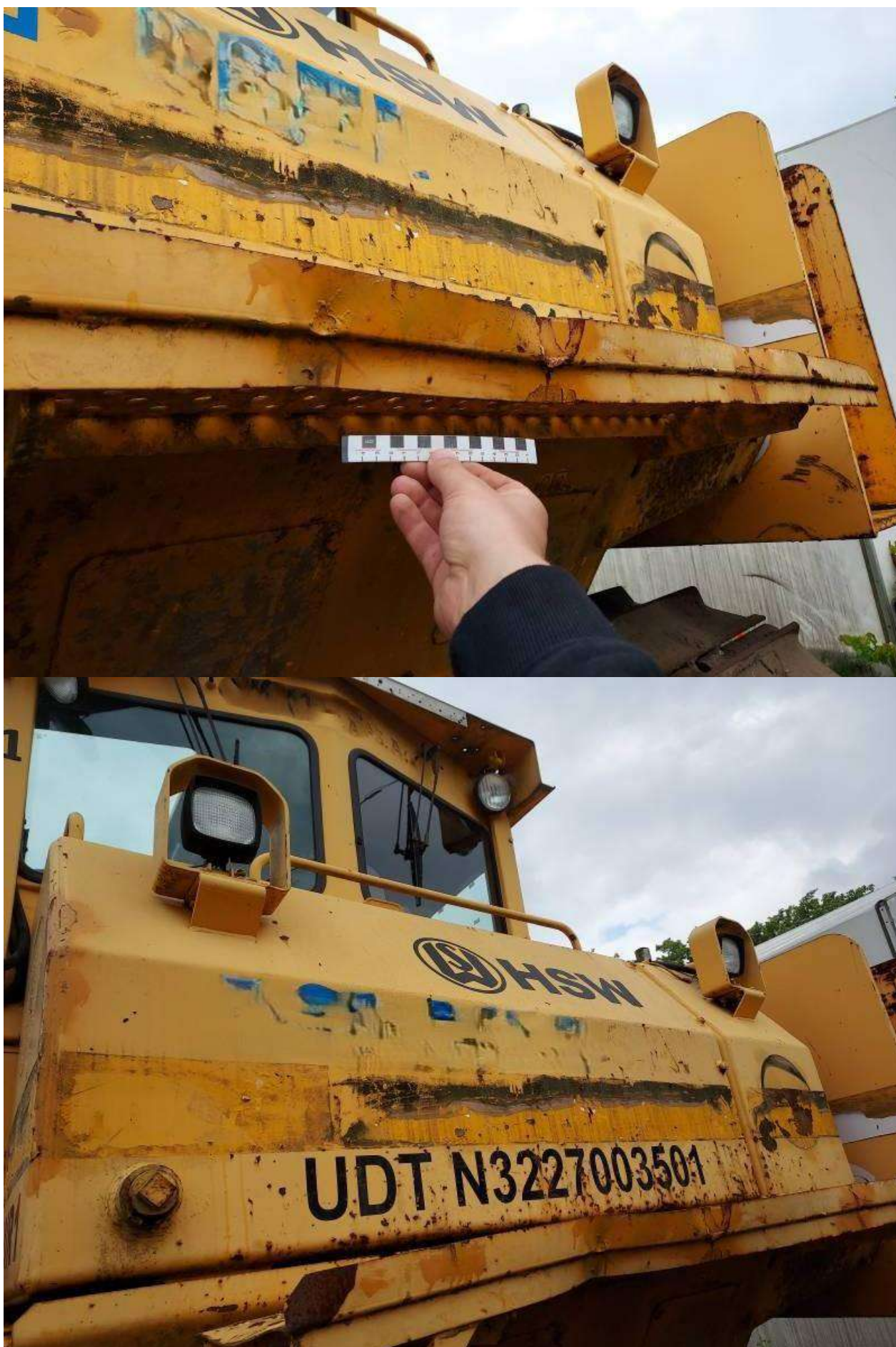


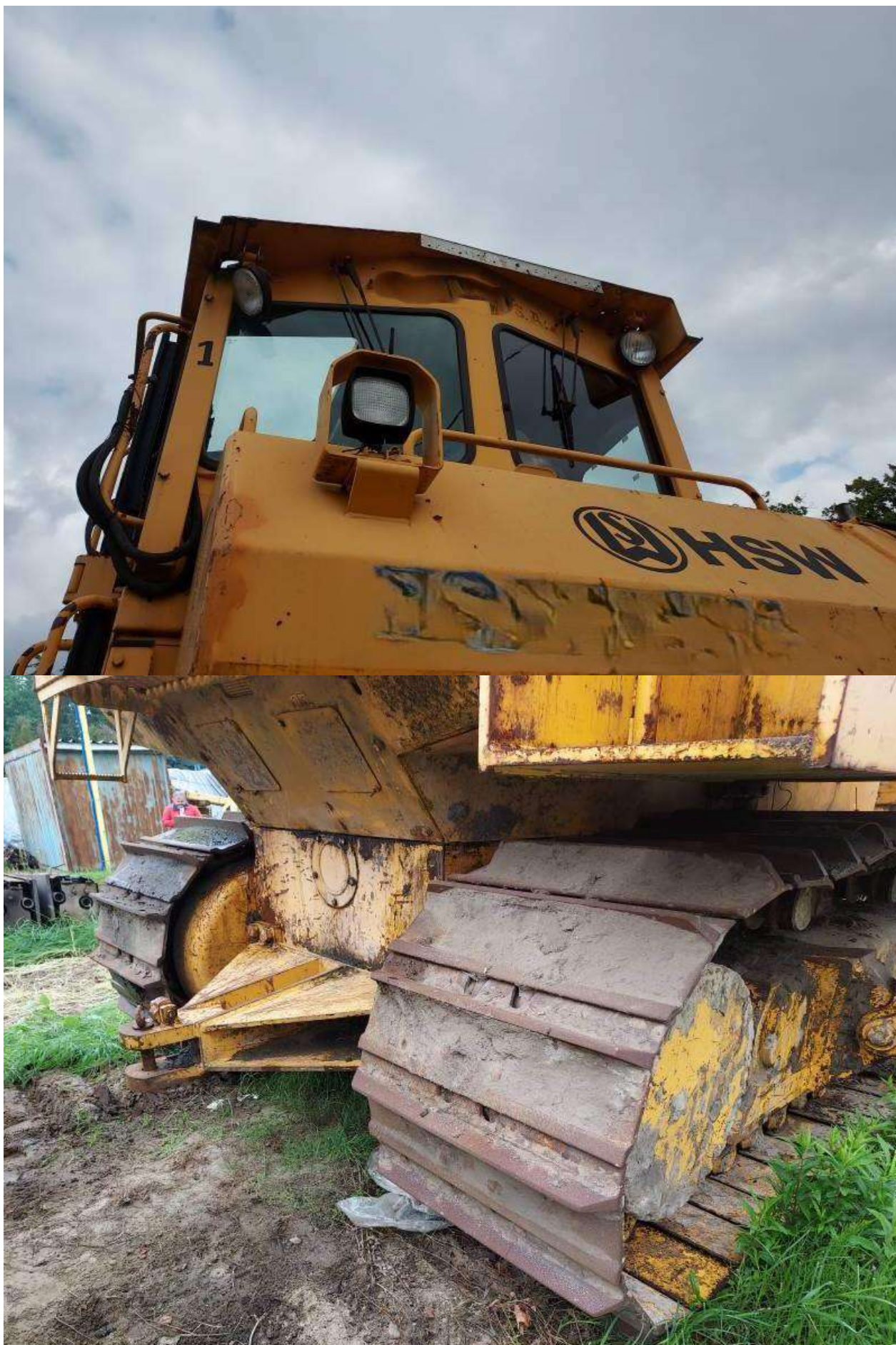








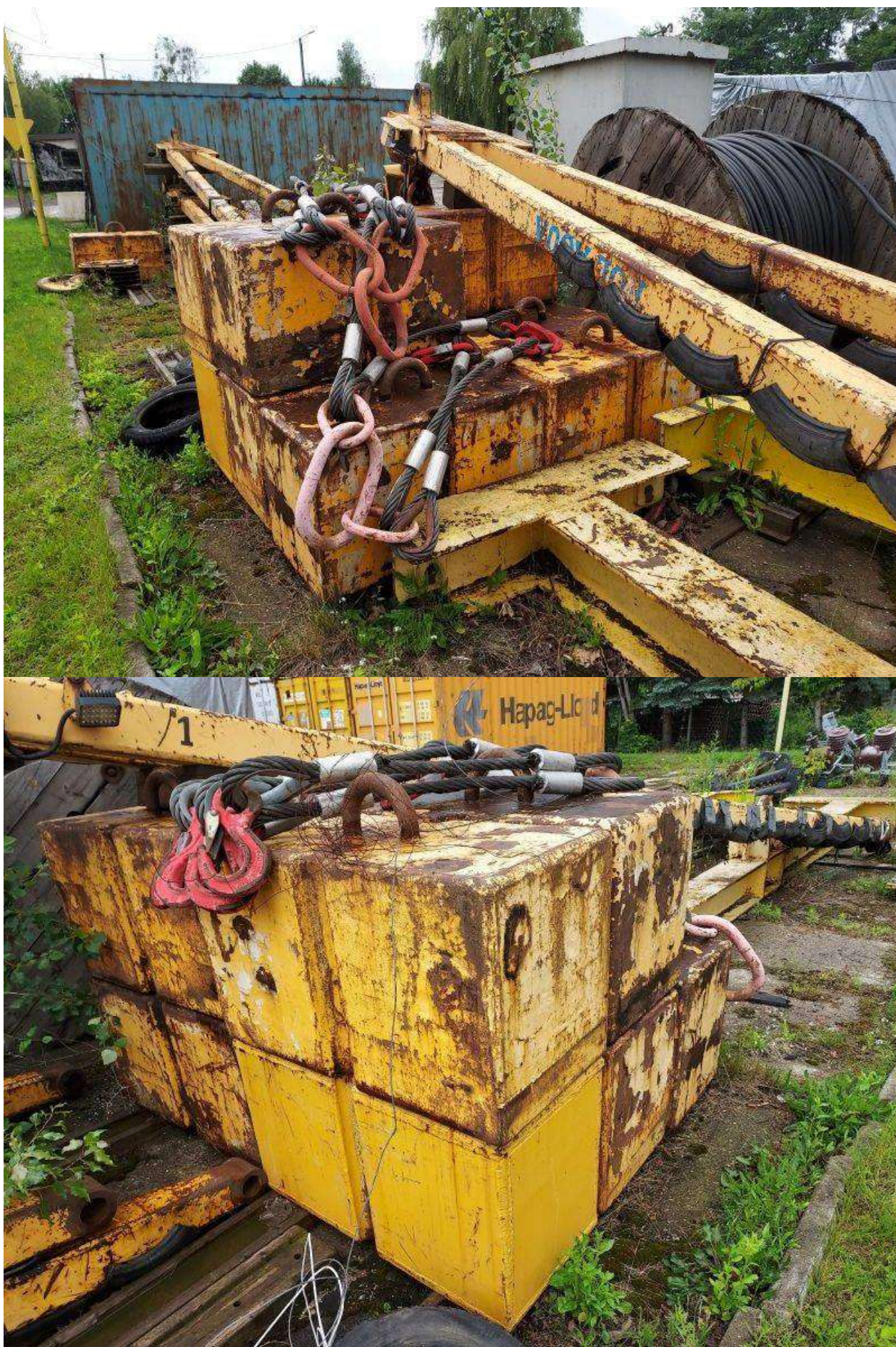


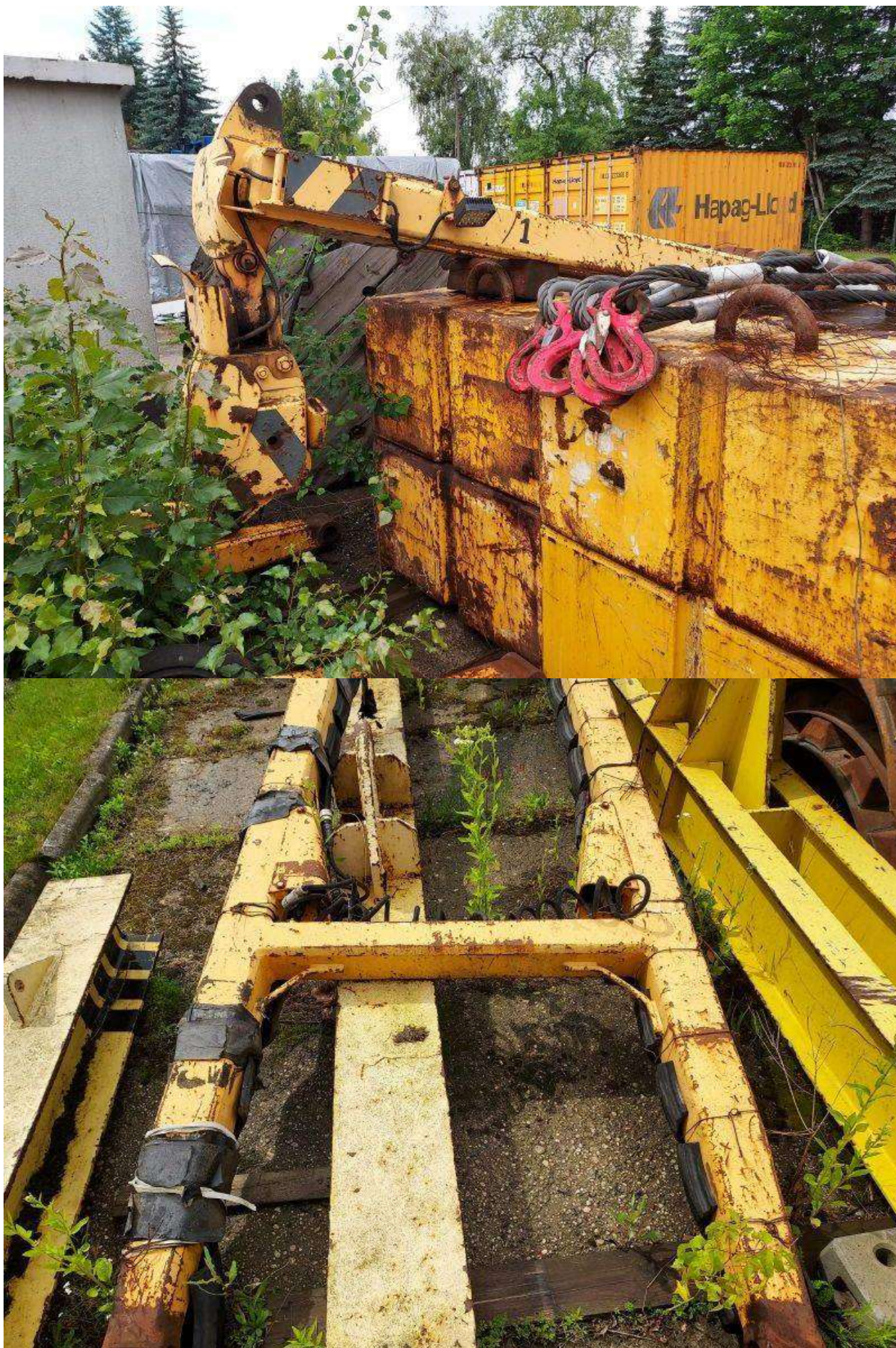








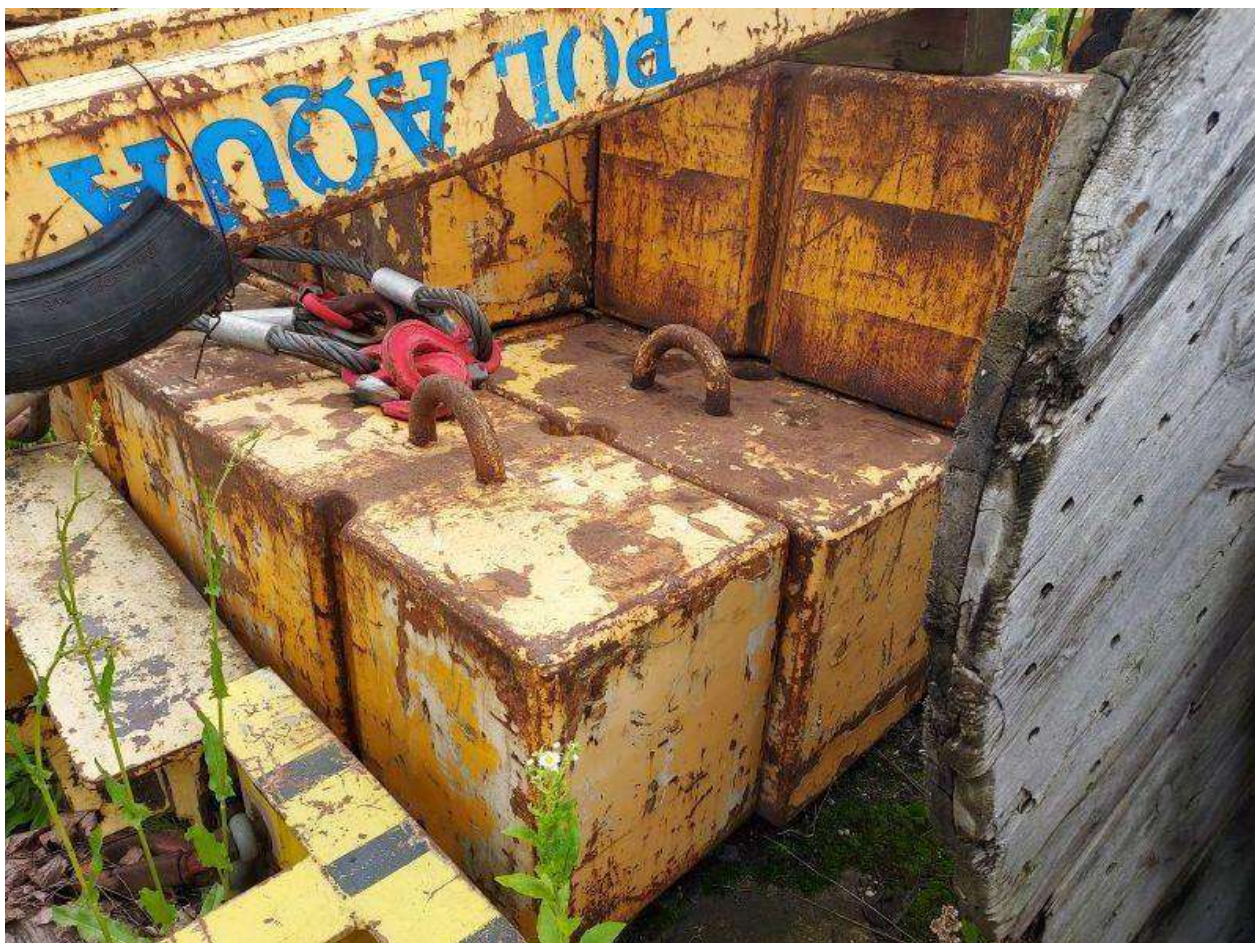




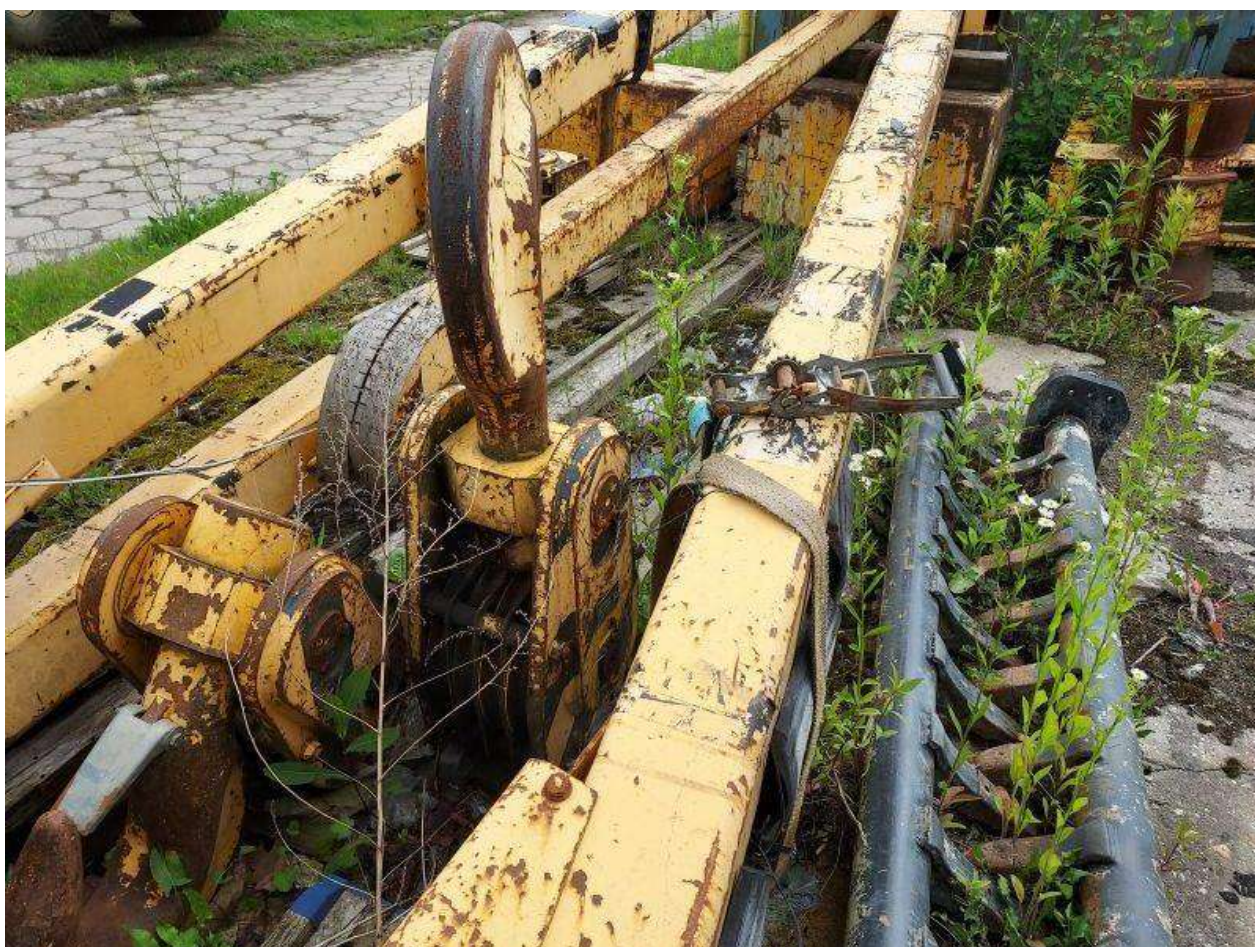




























ROZDZIAŁ 6
STRONA 4

DANE TECHNICZNE

UKŁAD NAPEŁDOWY

Składa się z:

- silnika z chłodnicą,
- przekładni hydrokinetycznej (PHK)
- wału przegubowego,
- skrzyni biegów,
- przekładni głównej z mechanizmem skrzętu,
- przekładni bocznych.

Napęd z silnika przez przekładnię hydrokinetyczną, wał przegubowy, skrzynię biegów, przekładnię główną z mechanizmem skrzętu przekazywany jest na przekładnie boczne zakończone kołami łańcuchowymi.

Trzybiegowa skrzynia biegów (typu POWER SHIFT) pracuje z dwuzakresowym mechanizmem skrzętu dając 6 prędkości do przodu i 6 prędkości jazdy do tyłu. Skrzęcanie odbywa się przez odpowiednie załączenie sprzęgieł w mechanizmie skrzętu.

HYDRAULIKA UKŁADU NAPEŁDOWEGO

Składa się ze zbiornika, którym jest rama tylna, filtru ssącego, pomp na przekładni hydrokinetycznej, filtrów ciśnieniowych, zaworu regulacyjnego, zaworu modulacyjnego skrzyni biegów, zaworu selekcyjnego skrzyni biegów, oraz zaworów sterujących skrzynią biegów i mechanizmem skrzętu.

OSPRZĘT ROBOCZY

Składa się z wysięgnika o długości 7,31[m] lub 9[m], dwu oddzielnych wciągarek, jedna dla ruchu wysięgnika a druga dla ruchu haka.

Napęd wciągarek jest napędem hydrostatycznym.

Hamulce wciągarek są wielotarczowe mokre o automatycznym działaniu.

Osprzęt posiada przeciwwagi wychylne, sterowane hydraulicznie z wyjmowanymi obciążnikami.

Maszyna jest zabezpieczona elektronicznym ogranicznikiem udźwigu.

DANE TECHNICZNE

ROZDZIAŁ 8
STRONA 8

	zalewowe	serwisowe
Rama tylna z układem napędowym	240[l] 290*[l] 46[l] 0,9[l] 1,1[l] 0,8[l] 198[l]	200[l] 240*[l] 186[l]
Przekładnia boczna (każda)		
Rolek jezdne (każda)		
Rolek podtrzymujące		
Koła napinające (każde)		
Układ hydrauliczny		
Zbiornik hydrauliczny		
Wciągarka haka	2[l] 9[l]	
- komora hamulca		
- komora bębna i sprzęgła		
Wciągarka wysięgnika	2[l] 5[l] 0,03[l]	
- komora hamulca		
- komora bębna		
Ogniwa łańcucha smarowanego (każde)		
W czasie montażu rolek jezdne, rolek podtrzymujące i koła napinające są trwale napełnione olejem silnikowym SAE 30 a ogniwa łańcucha smarowanego olejem SAE 85W i nie wymagają wymiany ani dolewania oleju do czasu regeneracji.		
(*) – Dotyczy tylko maszyn do nr seryjnego 3573		

6.3.3. UKŁAD JEZDNY

Rozstaw gąsienic	2340[mm]
Długość styku z podłożem	3520[mm]
Szerokość płyty gąsienicy (standard)	762[mm]
Ilość płyt na stronę	41

6.3.4. SILNIK

Producent i model	CUMMINS N14-C
Typ	wysokoprężny, 4-suwowy, turbodoładowany
Liczba cylindrów	6
Srednica otworu cylindra	140[mm]
Skok	152[mm]
Pojemność skokowa	14[dm ³]
Moc przy 2100[obr./min] netto/	238,6[kW]
Maksymalny moment przy 1400[obr./min]	1600[Nm]
Prędkość obrotowa	
Nominalna	2100[obr./min]
Niska biegu luzem	825 ±25[obr./min]
Decelerator	1100 ±100[obr./min]

6.3.5. PRZEKŁADNIA HYDROKINETYCZNA

Typ	
Temperatura robocza oleju	1-stopniowa
Przełożenie dynamiczne przy pełnym poślizgu	82[°C] + 121[°C]
SB-60	2,7 : 1

DANE TECHNICZNE

ROZDZIAŁ 6
STRONA 7

6.3.6. ZAKRESY PRĘDKOŚCI JAZDY

Bieg do przodu:	0 + 3,0[km/h]
1-szy, zakres niski	0 + 3,8[km/h]
1-szy, zakres wysoki	0 + 5,1[km/h]
2-ci, zakres niski	0 + 6,6[km/h]
2-ci, zakres wysoki	0 + 8,1[km/h]
3-ci, zakres niski	0 + 10,4[km/h]
3-ci, zakres wysoki	
Bieg do tyłu:	0 + 3,7[km/h]
1-szy, zakres niski	0 + 4,8[km/h]
1-szy, zakres wysoki	0 + 6,2[km/h]
2-ci, zakres niski	0 + 7,8[km/h]
2-ci, zakres wysoki	0 + 9,7[km/h]
3-ci, zakres niski	0 + 12,4[km/h]
3-ci, zakres wysoki	

6.3.7. MASA (przybliżona)

Maszyna bez osprzętu (zdemontowane wysięgnik ze zblozami i ciężary przeciwwagi) z 10% paliwa, z osłonami rolek jezdnych koła łańcuchowego, miski olejowej i skrzyni biegów, hakiem pociągowym i reflektorami: 38560[kg]
Maszyna w pełnym uкомплекtowaniu i wysięgnikiem 7,31[m]: 50500[kg]

6.3.8. OSPRZĘT ROBOCZY (STANDARD)

Przeciwwagi	- Typu wychylnego, sterowane hydraulicznie
Ważniki wymiadowe	4 bloki po 2340[kg]
Nastawniki hydrauliczne do wychylania przeciwwag	
Wysięgnik	- O konstrukcji skrzynkowej spawany z blach o podwyższonej wytrzymałości
Łoża przystosowane do lin o średnicy	3/4"
Długość wysięgnika	7,31[m]
Masa wysięgnika ze zblozami	1440[kg]
Ważnik	- Oddzielna dla haka i dla wysięgnika z przekładnią planetarną o napędzie hydrostatycznym
Hamulec	- Wielotarczowa mokre ze zwalnikami hydraulicznymi o działaniu automatycznym
Wkładarek:	
Haka (średnica podziałowa x szerokość)	359[mm] x 353[mm]
Wysięgnika (średnica podziałowa x szerokość)	359[mm] x 235[mm]
Rolek:	
Haka (średnica x długość)	3/4" x 92[m]
Wysięgnika (średnica x długość)	3/4" x 78[m]
Wzrost zabezpieczające:	
Opóźniacz obciążenia	- Typ TS280 TENSOTRONIC z wyłącznikami krańcowymi
Wysięgu (Wymiar „D”, Rys. 6.1.)	1,22 + 7,31[m]
Wysokość podnoszenia	6,5[m]

SB-60

ROZDZIAŁ 6
STRONA 8

DANE TECHNICZNE

Prędkość haka:

Podnoszenie:

- ruch wolny
- ruch szybki

Opuszczanie:

- ruch wolny
- ruch szybki

0 + 7,5[m/min]

0 + 15[m/min]

0 + 7,5[m/min]

0 + 15[m/min]

6.3.8.1. OSPRZĘT SPECJALNY

Wysięgnik

- O konstrukcji skrzynkowej spawany z blach o podwyższonej wytrzymałości

Zbłocza przystosowane do lin o średnicy

3/4"

Długość wysięgnika

9[m]

Masa wysięgnika ze zbłoczami

2251[kg]

Zakres wysięgu (Wymiar „D”, Rys. 6.1.)

1,22 + 9,14[m]

Udźwigi maksymalne na granicy stateczności według wykresu

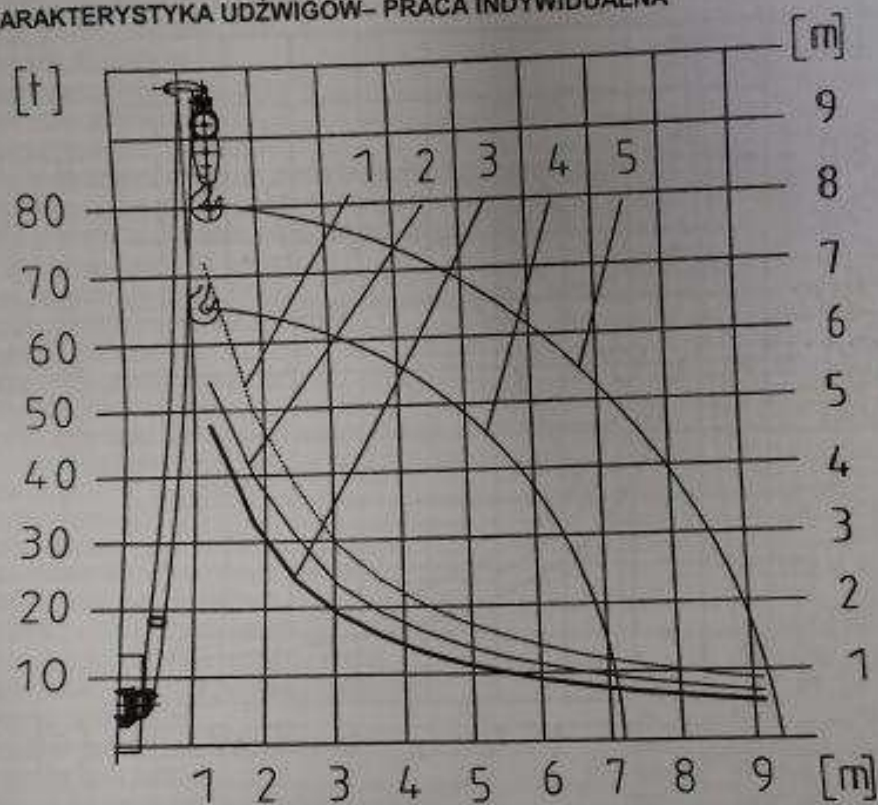
Maksymalna wysokość podnoszenia

8,2[m]

DANE TECHNICZNE

6.3.9 WYKRESY UDŹWIGÓW

6.3.9.1. CHARAKTERYSTYKA UDŹWIGÓW- PRACA INDYWIDUALNA



Rys. 6.2. Charakterystyka udźwigów dla pracy indywidualnej SB-60
(jednakowe dla wysięgnika 7,31 [m] i 9 [m])

- | | |
|--|---|
| 1 - Obciążenie wywracające (przeciwwagi rozłożone) | 4 - Wysokość podnoszenia (wysięgnik 7,31 [m]) |
| 2 - Udźwig roboczy (przeciwwagi rozłożone) | 5 - Wysokość podnoszenia (wysięgnik 9,0 [m]) |
| 3 - Udźwig roboczy (przeciwwagi złożone) | |

Załącznik do książki ewidencyjnej
WYKAZ PROTOKÓŁÓW Z BADAŃ URZĄDZENIA TECHNICZNEGO PAUK-1
 Nr ewidencyjny: **8223003504**

Lp.	Data i rodzaj przeprowadzonego badania	Podpis i pieczęć technika	Uwagi
1	12.06.2007 Badanie techniczne	[Podpis]	12.06.2007 10.30 do 10.45
2	13.06.2007 Badanie techniczne	[Podpis]	13.06.2007 10.30 do 10.45
3	14.06.2007 Badanie techniczne	[Podpis]	14.06.2007 10.30 do 10.45
4	15.06.2007 Badanie techniczne	[Podpis]	15.06.2007 10.30 do 10.45
5	16.06.2007 Badanie techniczne	[Podpis]	16.06.2007 10.30 do 10.45
6	17.06.2007 Badanie techniczne	[Podpis]	17.06.2007 10.30 do 10.45
7	18.06.2007 Badanie techniczne	[Podpis]	18.06.2007 10.30 do 10.45
8	19.06.2007 Badanie techniczne	[Podpis]	19.06.2007 10.30 do 10.45
9	20.06.2007 Badanie techniczne	[Podpis]	20.06.2007 10.30 do 10.45
10	21.06.2007 Badanie techniczne	[Podpis]	21.06.2007 10.30 do 10.45
11	22.06.2007 Badanie techniczne	[Podpis]	22.06.2007 10.30 do 10.45
12	23.06.2007 Badanie techniczne	[Podpis]	23.06.2007 10.30 do 10.45
13	24.06.2007 Badanie techniczne	[Podpis]	24.06.2007 10.30 do 10.45
14	25.06.2007 Badanie techniczne	[Podpis]	25.06.2007 10.30 do 10.45
15	26.06.2007 Badanie techniczne	[Podpis]	26.06.2007 10.30 do 10.45
16	27.06.2007 Badanie techniczne	[Podpis]	27.06.2007 10.30 do 10.45
17	28.06.2007 Badanie techniczne	[Podpis]	28.06.2007 10.30 do 10.45
18	29.06.2007 Badanie techniczne	[Podpis]	29.06.2007 10.30 do 10.45
19	30.06.2007 Badanie techniczne	[Podpis]	30.06.2007 10.30 do 10.45
20	01.07.2007 Badanie techniczne	[Podpis]	01.07.2007 10.30 do 10.45
21	02.07.2007 Badanie techniczne	[Podpis]	02.07.2007 10.30 do 10.45
22	03.07.2007 Badanie techniczne	[Podpis]	03.07.2007 10.30 do 10.45
23	04.07.2007 Badanie techniczne	[Podpis]	04.07.2007 10.30 do 10.45
24	05.07.2007 Badanie techniczne	[Podpis]	05.07.2007 10.30 do 10.45
25	06.07.2007 Badanie techniczne	[Podpis]	06.07.2007 10.30 do 10.45
26	07.07.2007 Badanie techniczne	[Podpis]	07.07.2007 10.30 do 10.45
27	08.07.2007 Badanie techniczne	[Podpis]	08.07.2007 10.30 do 10.45
28	09.07.2007 Badanie techniczne	[Podpis]	09.07.2007 10.30 do 10.45
29	10.07.2007 Badanie techniczne	[Podpis]	10.07.2007 10.30 do 10.45
30	11.07.2007 Badanie techniczne	[Podpis]	11.07.2007 10.30 do 10.45
31	12.07.2007 Badanie techniczne	[Podpis]	12.07.2007 10.30 do 10.45
32	13.07.2007 Badanie techniczne	[Podpis]	13.07.2007 10.30 do 10.45
33	14.07.2007 Badanie techniczne	[Podpis]	14.07.2007 10.30 do 10.45
34	15.07.2007 Badanie techniczne	[Podpis]	15.07.2007 10.30 do 10.45
35	16.07.2007 Badanie techniczne	[Podpis]	16.07.2007 10.30 do 10.45
36	17.07.2007 Badanie techniczne	[Podpis]	17.07.2007 10.30 do 10.45
37	18.07.2007 Badanie techniczne	[Podpis]	18.07.2007 10.30 do 10.45
38	19.07.2007 Badanie techniczne	[Podpis]	19.07.2007 10.30 do 10.45
39	20.07.2007 Badanie techniczne	[Podpis]	20.07.2007 10.30 do 10.45
40	21.07.2007 Badanie techniczne	[Podpis]	21.07.2007 10.30 do 10.45
41	22.07.2007 Badanie techniczne	[Podpis]	22.07.2007 10.30 do 10.45
42	23.07.2007 Badanie techniczne	[Podpis]	23.07.2007 10.30 do 10.45
43	24.07.2007 Badanie techniczne	[Podpis]	24.07.2007 10.30 do 10.45
44	25.07.2007 Badanie techniczne	[Podpis]	25.07.2007 10.30 do 10.45
45	26.07.2007 Badanie techniczne	[Podpis]	26.07.2007 10.30 do 10.45
46	27.07.2007 Badanie techniczne	[Podpis]	27.07.2007 10.30 do 10.45
47	28.07.2007 Badanie techniczne	[Podpis]	28.07.2007 10.30 do 10.45
48	29.07.2007 Badanie techniczne	[Podpis]	29.07.2007 10.30 do 10.45
49	30.07.2007 Badanie techniczne	[Podpis]	30.07.2007 10.30 do 10.45
50	31.07.2007 Badanie techniczne	[Podpis]	31.07.2007 10.30 do 10.45

**KSIĘGA REWIZYJNA
 ŻURAWIA**

Nazwa: **HUTA STALOWA WOLA**
 Nazwa: **ŻURAW**
 Typ: **SB 60**
 Rok budowy: **2007**
 Nr fabryczny: **3625**
 Nr ewidencyjny: **N3227003501**
 Ciężar: **61.200 t**
 Lokalizacja: **PIASECZNO, DWORSKA 1**

Załącznik:
 1. Wykaz elementów technicznych żurawia
 wraz z dokumentacją techniczną.

Wizytacja: data: 16.05.2007 r.

1. Wykaz elementów technicznych ż

KSIĘGA REWIZYJNA ŻURAWIA	
Wyrwórcza:	HUTA STALOWA WOLA
Rodzaj:	ŻURAW
Typ:	SB 60
	Rok budowy: 2007
Nr fabryczny:	3625
	Nr ewidencyjny: N3227003501
Udźwig:	61.200 t
Lokalizacja:	PIASECZNO, DWORSKA 1
Załączniki:	
Protokół odbioru technicznego żurawia wraz z dokumentacją techniczną.	

URZĄD DOZORU TECHNICZNEGO
Oddział w Warszawie

Protokół: *ocenami poprzedzającymi wydanie pierwszej decyzji ozwolającej na eksploatację urządzeń transportu lądowego* Data: **18.05.2007**

Typ: **U**

Ubezpieczony: **Wystawca: JUTA STALOWA WOLA**

Miejsc: **Indziej: Piaseczno, Dłuska 1**

Nr fakt: **3625** Rok budowy: **2007**

Numer ewidencyjny: **N3227002501**

Udźwig: **61,2 t** Rodzaj przemieszczania: **100%**

1. Wymagania odnośnika: **Wytyczne MOPPS z 20.10.2003 (Dz. U. nr 190, poz. 1887), Rozporządzenie UDT nr 16/04/07**

2. Zakres i wynik czynności:

- 2.1. Sprawdzenie kompletności i odpowiedniości dokumentacji: **wynik: pozytywny**
- 2.2. Montaż i sprawdzenie stanu technicznego i oznakowania: **wynik: pozytywny**
- 2.3. Sprawdzenie zgodności wyposażenia z przedłożoną dokumentacją: **wynik: pozytywny**
- 2.4. Badanie odbiorcze: **wykonano z wynikiem: pozytywnym**

3. Uwagi, załączniki, niezgodności, wyposażenie pomiarowo-badawcze, badana wersja maszynowa:

Przedstawiciel zakładu konserwującego i. Geza. Przeprowadzone próby ruchowe z obciążeniem i bez dały wynik pozytywny. Zaleca się oznaczenie żurawia numerem UDT oraz należy założyć i prowadzić na bieżąco dziennik konserwacji. Zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Gospodarki z dn. 29 października 2003 (Dz. U. Nr 393, poz. 1890) żuraw przed przekazaniem do eksploatacji należy powierzyć uprawnionej konserwacji i obsłudze. Uszczegółowienie nie zauważono.

urządzenie kontrolno pomiarowe
miara zwijana UDT 27/127
sumiarka UDT27/12
obciążenie próbne przeważone i oznaczone przy pomocy dynamometru UDT 2877/TR

4. Termin następnego badania: **okresowe maj 2008**

Na standardy serwisu eksploatacyjnego badane składowe musi być przygotowane przed wystawieniem numeru, zgodnie z wymaganiami odnośnika

5. Powołanie odbiorcy protokołu (eksploatacyj lub osoba upoważniona): **Za: [podpis]**

6. Pieczęć i podpis inspektora: **[podpis]**

Ministerstwo gospodarki może być powołany, nie należy się wahać, dla opóźnienia eksploatacyjnego i Urzędu Dozoru Technicznego

* Wykaz protokołów dołączyć

HSW - TRADING Sp. z o.o.
ul. Wileńska 1, 01-450 Warszawa, PL

DEKLARACJA ZGODNOŚCI WE

Oświadczamy z pełną odpowiedzialnością, że maszyna, jej konstrukcja oraz wyposażenie z jejim zostały wprowadzone do sprzedaży spełnia wymagania bezpieczeństwa zawarte w dyrektywach.

Niniejsza deklaracja traci ważność, jeżeli maszyna zostanie zmodyfikowana/przebudowana.

1. Rodzaj maszyny: **Układarka rur**

2. Typ: **3625**

3. Numer fabryczny: **2184W/210min**

4. Moc silnika: **2007**

5. Rok produkcji: **2007**

Oceny wyrobu dokonano wg n/w dyrektyw:

- 1. 98/37/EC - Dyrektywa maszynowa
- 1.1. Raport techniczny oceny zgodności z Dyrektywą Maszynową Nr 2/94/06/2007, opracowany przez Akredytowane Laboratorium Badawcze HSW S.A.
- 1.2. Raport z doposażeniem technicznym 212/EI/2007 Urzędu Dozoru Technicznego.
- 2. 89/336/EEC - Dyrektywa kompatybilności elektromagnetycznej
- 2.1. Certyfikat zgodności NR EC01/999/04 - wydany przez jednostkę notyfikowaną IMBIS Warszawa
- 3. 2000/14/EC - Dyrektywa dotycząca emisji hałasu do otoczenia ze zmianami podanyimi w Dyrektywie 2005/88/EC
- 3.1. Zmniejszony poziom mocy akustycznej: **113 dB(A)**
- 3.2. Zastosowano procedurę oceny zgodności: według załącznika nr 4 do Rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 21 grudnia 2005 r. (Dz. U. z 2005 r. Nr 263, poz. 2202) (norma EN ISO 3744: 1995)
- 3.3. Miejsce przechowywania dokumentacji technicznej: **HSW S.A. - Biuro Rozwoju i Badań - Andrzej Chodźa**
- 4. Zastosowano następujące normy: **PN - EN 474-1**
PN - EN 474-9

Załącznik nr 3227002501

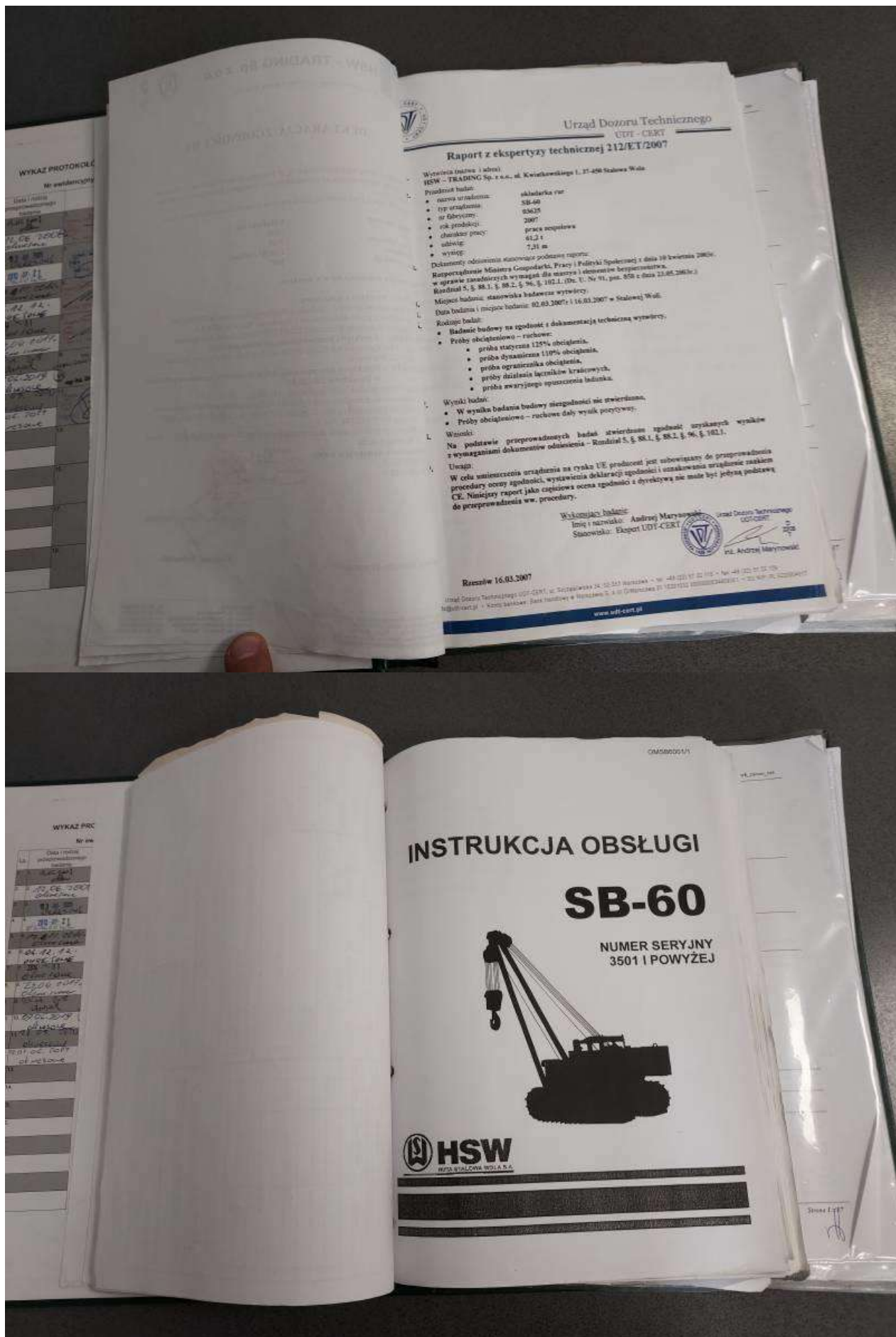
18.05.2007

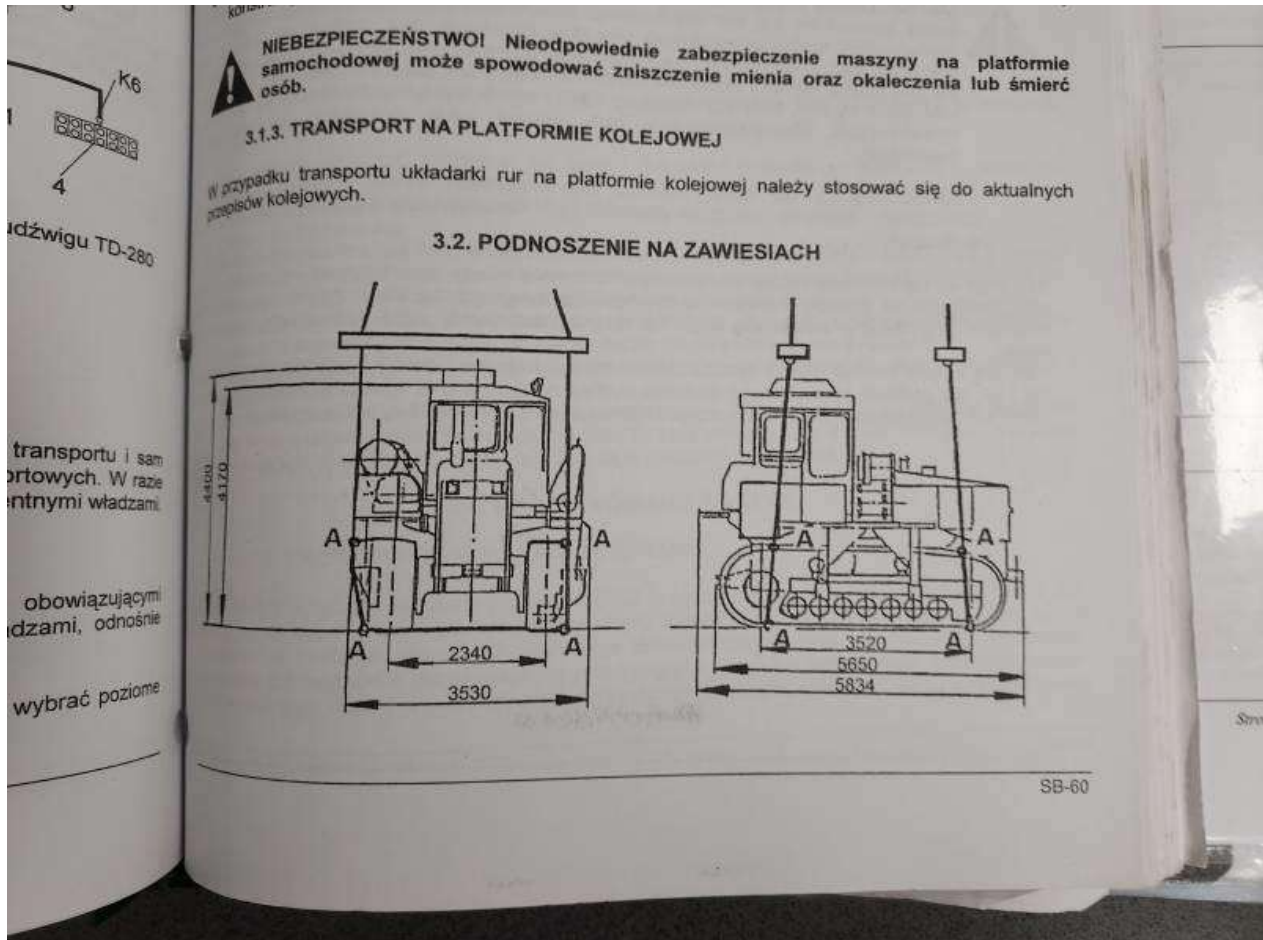
Dyrektor ds. Produkcji i Techniki:
Władysław Szymaszek

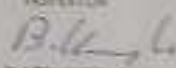
Stalowa Wola dn. 21 marca 2007 r.

Wzrost: **180 cm**
Ciężar: **75 kg**
Temperatura ciała: **36,6 °C**
Ciężar ciała: **75 kg**
Ciężar ciała: **75 kg**

Wzrost: **180 cm**
Ciężar: **75 kg**
Temperatura ciała: **36,6 °C**
Ciężar ciała: **75 kg**
Ciężar ciała: **75 kg**





		URZĄD DOZORU TECHNICZNEGO Wydział Inspekcji i Kontrolowania (WIK), Nr 12/00		Data badania: 01.06.2021
Protokół z wykonania czynności dozoru technicznego				
Oddział terenowy w Warszawie				
Eksploatujący: 143039		Urządzenie: ŻURAW		
Del:		Typ: SB-60		
Miejsce wykonania badania: BIAŁA WODA 46		Wytwórca: HUTA STAŁOWA WOLA		
Numer ewidencyjny: N3227002501		Numer fabryczny: 3625		
Rok budowy: 2007		Uciążliwość: E1.2001		
Dokumenty odniesienia: Ustawa z 21.12.2000 (Dz. U. z 2021 r. poz. 272); rozp. Min. Przedsiębiorczości i Technologii z dn. 30.10.2018 r. w sprawie warunków technicznych DT w zakresie eksploatacji, napraw i modernizacji UTB				
Wykonano badanie: badanie okresowe				
Wynik badania: pozytywny / negatywny?				
Uwagi, zalecenia, niezgodności:				
Termin następnego badania: czerwiec 2022				
Potwierdzam wykonanie badania oraz odbiór protokołu:  (nazwisko) (podpis) (nazwa i adres jednostki wykonującej badania)		URZĄD DOZORU TECHNICZNEGO INSPEKTOR  (nazwisko) (podpis) (nazwa i adres jednostki wykonującej badania)		

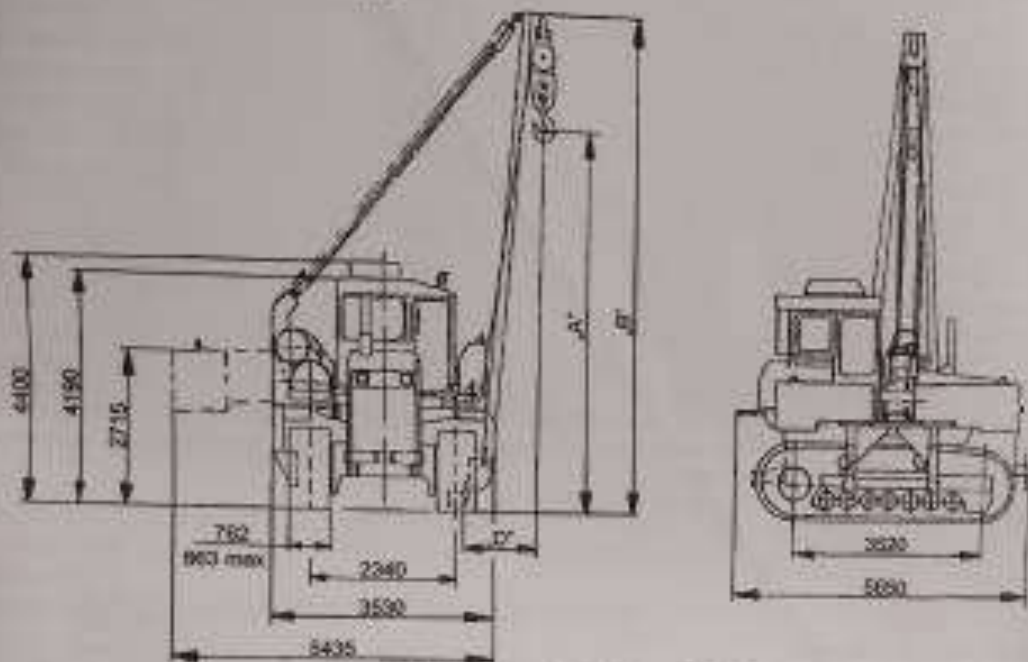
Strona 1 z 2

DANE TECHNICZNE

ROZDZIAŁ
STRONA

6.3. PARAMETRY TECHNICZNE

6.3.1. WYMIARY UKŁADARKI



Rys. 6.1. Wymiary układarki rur SB-60

SZEROKOŚĆ

1. Maszyna bez osprzętu
2. Maszyna z rozłożonymi przeciwwagami

3530[mm]
5435[mm]

WYSOKOŚĆ

1. Wysokość maszyny:
 - z wysięgnikiem 7,31[m] (wymiar „B”)
 - z wysięgnikiem 9,0[m] (wymiar „B”)
2. Wysokość bez wysięgnika z klimatyzatorem
3. Maksymalna wysokość podniesienia haka:
 - z wysięgnikiem 7,31[m] (wymiar „A”)
 - z wysięgnikiem 9,0[m] (wymiar „A”)

8158[mm]
9838[mm]
4400[mm]
6500[mm]
8200[mm]

DŁUGOŚĆ

1. Długość całkowita (z zaczepem)

5650[mm]

6.3.2. POJEMNOŚCI

	zalewowe	garwisowo
Zbiornik paliwa	716[l]	89[l]
Układ chłodzenia	92.5[l]	
Sink	42[l]	

SB-60