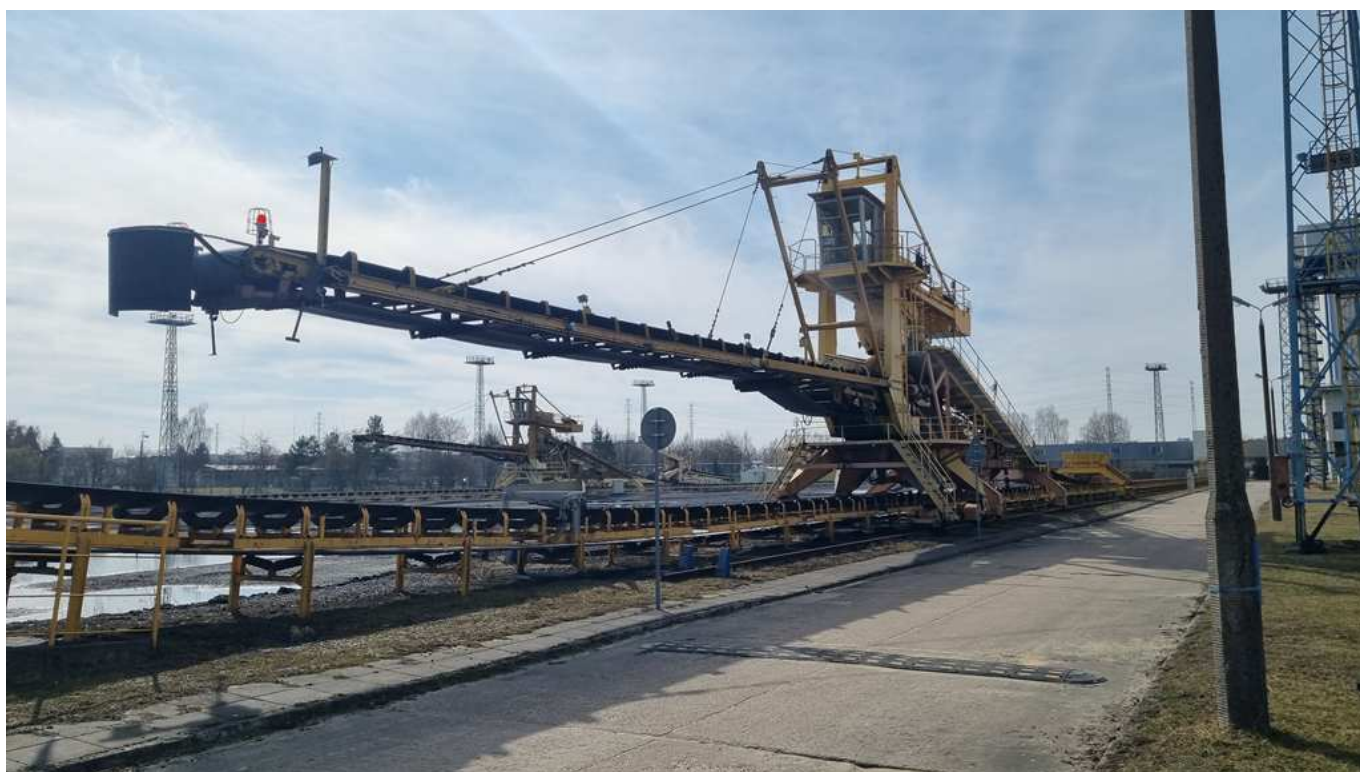


RAPORT TECHNICZNY

Zamawiający raport:	CAR ARENA Ul. Budowlanych 7, 62-081 Baranowo
Numer zlecenia:	110/17/02/2025/CarArena STANDARD
Wykonawca raportu:	Przemysław Kaluźny
Przedmiot raportu:	Zwałowarka szynowa FAMAK KLUCZBORK ZOS – 250
Nr fabryczny:	Brak danych
Data sporządzenia raportu:	23-03-2025r



Cel i przeznaczenie raportu

W dniu 07-03-2025r. przeprowadzono oględziny przez rzeczoznawcę: Łukasz Wyszyński w/w maszyny zgodnie ze zleceniem numer 110/17/02/2025/CarArena STANDARD. Zleceniodawca zlecił przygotowanie wyceny maszyny celem jej sprzedaży.

Przedmiot raportu

Przedmiotem wyceny jest zwałowarka szynowa FAMAK KLUCZBORK ZOS – 250.

Zwałowarka jest to urządzenie poruszające się po szynach, napędzane elektrycznie, które za pomocą zamontowanego na wysięgniku o zmiennym nachyleniu przenośnika taśmowego sypie /zwałuje/ pryzmy wzdłuż toru, po którym się posuwa.

Zwałowarka ZOS - 250 składa się z następujących zespołów zasadniczych:

- podwozie portalowe szynowe z napędami jazdy
- konstrukcja nadwozia
- wysięgnik przeciwwagi nadwozia
- mechanizm obrotu nadwozia
- przenośnik zwałujący z napędami i urządzeniem zsypowym
- mechanizm zwodzenia przenośnika zwałującego
- most skośny jedno członowy
- wyłączniki krańcowe i czujnikowe
- kabina sterownicza
- 2 szafy aparatury elektrycznej

Dane identyfikacyjne

Nazwa:	Zwałowarka szynowa
Producent:	FAMAK KLUCZBORK
Typ/model:	ZOS – 250
Numer fabryczny:	Brak danych
Rok produkcji:	1982
Czas pracy:	Brak danych

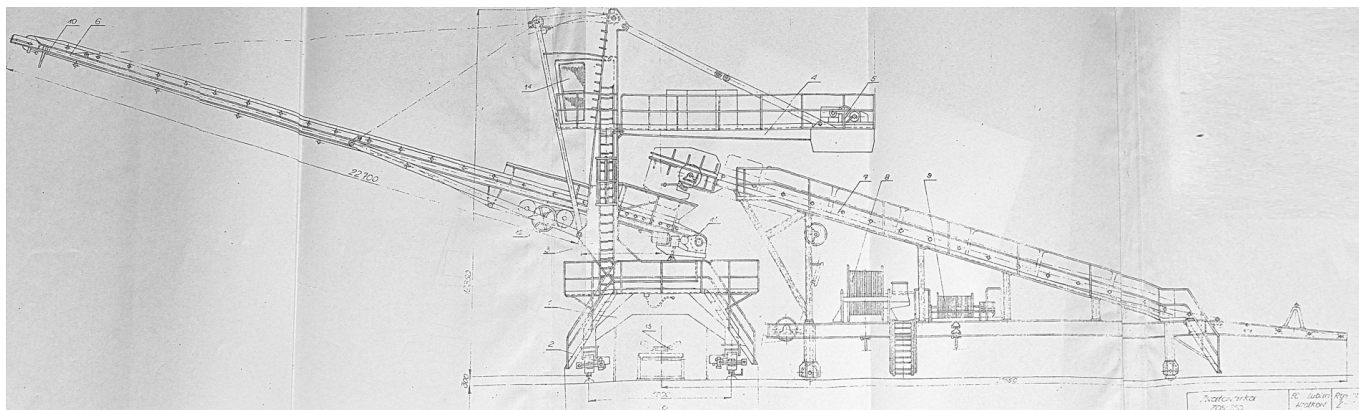
Podstawowe dane techniczne

Wydajność maksymalna:	1200 Mg/h
Promień zwałowania:	25 m
Maksymalna wysokość zwałowania:	11 m
Rozstaw toru:	5 m
Prędkość taśmy przenośnika:	3 m/s
Kąt niecki:	30°
Napięcie zasilania:	380 V
Całkowita moc zainstalowana:	95,7 kW

Szczegółowe dane techniczne

<p>Przenośnik taśmowy:</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Wydajność maksymalna: 900 Mg/h • Szerokość taśmy: 1000 mm • Prędkość taśmy: 3,08 m/s • Maksymalna siła w taśmie: 80 kN • Dopuszczalne pochylenie wzdłużne toru: 1:1000 • Odchyłka rozstawu toru: +/- 5 mm
<p>Mechanizm obrotu nadwozia:</p>	<ul style="list-style-type: none"> • przełożenie całkowite: $i = 99,87$ • ilość obrotów nadwozia: $n = 0,77$ obr/min • moment sprzęgła obsuwnego: $M = 300 \text{ kGcm} = 30 \text{ Nm}$ • moc: $N = 0,75 \text{ kW}$ • napięcie: $V = 380 \text{ V}$
<p>Przenośnik zwałujący z napędami:</p>	<ul style="list-style-type: none"> • średnica bębna: $Db = 630 \text{ mm}$ • obroty bębna: $nb = 90 \text{ obr/min}$ • prędkość obwodowa bębna: $Vb = 2,97 \text{ m/s}$ • szerokość taśmy: $Bt = 1200 \text{ mm}$ • moment hamowania: $Mh = 2500 \text{ kGcm} (250 \text{ Nm})$
<p>Mechanizm zwodzenia przenośnika zwałującego:</p>	<ul style="list-style-type: none"> • przełożenie otwarte: $io = 2,6$ • przełożenie całkowite: $ic = 137,7$ • średnica bębna linowego: $Db = 350 \text{ mm}$ • średnica liny: $DI = 18 \text{ mm}$ • obroty bębna linowego: $nb = 6,97 \text{ obr/min}$ • szybkość nawijania liny: $VI = 7,66 \text{ m/min}$
<p>Bęben kabla zasilającego:</p>	<ul style="list-style-type: none"> • typ: DEMAG - 24 / 10 - S4BH • obroty: $n = -500 \text{ do } +1500 \text{ obr/min}$ • napięcie: $U = 380 \text{ V}$ • moment obrotowy: $M = 1,75 \text{ kGm} = 17,5 \text{ Nm}$

Wymiary:



Informacje dotyczące stanu technicznego i dokumentacji

Podczas oględzin zwałowarka znajdowała się na torowisku, jednak z powodu braku zasilania elektrycznego nie było możliwe przeprowadzenie próby ruchowej ani weryfikacja działania jej mechanizmów roboczych. Zgodnie z informacjami przekazanymi przez osobę prezentującą urządzenie, zwałowarka została wycofana z eksploatacji w 2014 roku.

Ocena stanu technicznego maszyny została dokonana wyłącznie na podstawie oględzin zewnętrznych. Stwierdzono typowe ślady zużycia wynikające z wieloletniego użytkowania w warunkach przemysłowych – widoczna jest korozja, miejscowe odkształcenia, zarysowania, jak również ślady wcześniejszych napraw. Przenośniki taśmowe w stanie dość dobrym. Kabina operatora nie nosi poważniejszych śladów uszkodzeń, a jej wyposażenie jest kompletne.

Nie odnaleziono głównej tabliczki identyfikacyjnej urządzenia, co uniemożliwiło jednoznaczne określenie roku produkcji. Na podstawie informacji od okazującego możliwe było oszacowanie przybliżonego roku produkcji.

Do wglądu udostępniono dokumentację techniczno-ruchową, w tym instrukcję obsługi, księgę rewizyjną oraz kluczyk do kabiny operatora.

Stan techniczny maszyny na dzień oględzin określono jako przeciętny, z widocznymi oznakami zużycia. Mimo to, urządzenie potencjalnie nadaje się do dalszego użytkowania. Przed jego ponownym uruchomieniem, po relokacji, zaleca się przeprowadzenie pełnego przeglądu technicznego.

Zastrzeżenia ograniczające

Sporządzający niniejszy raport/opinię zastrzega, że:

- Niniejszy raport służy wyłącznie do oszacowania wartości rynkowej przedmiotu wyceny i nie może być wykorzystywany do żadnego innego celu, niż wymieniony powyżej. W szczególności raport nie może stanowić podstawy do oceny cech i stanu wycenianego obiektu przy jego zakupie.
- Rzeczoznawca nie bierze na siebie odpowiedzialności za wady ukryte (prawne i fizyczne) oraz ewentualne skutki wynikające z dalszego użytkowania przedmiotu raportu, a także za skutki wykorzystania samej wyceny.
- Powyższy raport nie jest ekspertyzą stanu technicznego przedmiotu wyceny i za taką nie może być uznawany, w szczególności nie może być traktowany jako gwarancja sprzedaży przedmiotu raportu za oszacowaną wartość.
- Niniejszy raport nie może być publikowany w całości w jakimkolwiek dokumencie bez zgody wykonawców i bez uzgodnienia z nimi formy i treści takiej publikacji.

- Wycenę przeprowadzono w oparciu o dostarczoną dokumentację oraz badanie organoleptyczne wycenianego obiektu. Nie prowadzono badań diagnostycznych oraz weryfikacji warsztatowej przedmiotu wyceny.
- Niniejszy raport został sporządzony na podstawie oględzin przedmiotu w warunkach występujących w miejscu jego udostępnienia.

Nie badano poprawności i/lub budowy numerów identyfikacyjnych/seryjnych obiektu oraz nie weryfikowano prawdziwości danych obiektu

Załączniki

Dokumentacja zdjęciowa poniżej.























