

## RAPORT TECHNICZNY

<b>Zamawiający raport:</b>	CAR ARENA Budowlanych 7, 62-081 Baranowo
<b>Numer zlecenia:</b>	73/02/08/2024/CarArena STANDARD
<b>Wykonawca raportu:</b>	Przemysław Kaluźny
<b>Przedmiot raportu:</b>	Sprężarka śrubowa z napędem pasowym ALUP SCK 10-8
<b>Nr fabryczny:</b>	06M-007622
<b>Data sporządzenia raportu:</b>	21-08-2024
<b>Wartość rynkowa:</b>	



## Treść raportu

W dniu 17-08-2024r. przeprowadzono oględziny w/w maszyny zgodnie ze zleceniem numer 73/02/08/2024/CarArena STANDARD. Zleceniodawca zlecił przygotowanie wyceny urządzenia celem jego sprzedaży.

## Przedmiot raportu

Przedmiotem raportu jest sprężarka śrubowa z napędem pasowym ALUP SCK 10-8.

## Dane identyfikacyjne i techniczne

<b>Produkt:</b>	Sprężarka śrubowa z napędem pasowym
<b>Producent:</b>	ALUP
<b>Model:</b>	SCK 10-8
<b>Rok budowy:</b>	2006
<b>Nr fabryczny:</b>	06M-007622
<b>Czas pracy:</b>	Brak danych
<b>Masa własna:</b>	215kg
<b>Moc:</b>	5,5kW
<b>Wydajności:</b>	150l/min
<b>Ciśnienie robocze:</b>	7,5 bar
<b>Wymiary:</b>	965x662x1045mm
<b>Zbiornik:</b>	Komnino KP-400/L-10, nr fabryczny: 951, rok produkcji: 2006, pojemność 400L

## Wynik oględzin

Do oględzin przedstawiono urządzenie zmagazynowane wewnątrz budynku zabezpieczone przed działaniem czynników atmosferycznych. Według informacji otrzymanych od osoby udostępniającej urządzenie wyłączone z czynnej eksploatacji od dłuższego czasu. W pełni sprawne. Brak możliwości sprawdzenia poprawności w działaniu podczas oględzin. Istnieje ryzyko wykrycia wad i niesprawności po uruchomieniu.

Wizualnie przedmiot w stanie dobrym noszący typowe ślady zużycia eksploatacyjnego w postaci zarysowań czy zabrudzeń. Nie stwierdzono istotnych uszkodzeń elementów konstrukcyjnych mających wpływ na sprawność techniczną.

Szczegółowy stan zobrazowany w dokumentacji zdjęciowej.

Na tabliczce znamionowej kompresora brak informacji odnośnie daty produkcji w związku z czym na potrzeby wyceny rok produkcji przyjęto analogicznie z rokiem produkcji zbiornika powietrza.

Do urządzenia okazano instrukcję obsługi oraz raport z listy prac konserwacyjnych. Ostatni zapisany czas pracy z dnia 27-04-2015 – 6578h.

## Podsumowanie

Stan wizualny przedmiotowego urządzenia na dzień oględzin określa się jako dobry. Przed ponownym włączeniem do czynnej eksploatacji zaleca się weryfikację przez wyspecjalizowany serwis.

## Wnioski

W wyniku przeprowadzonych oględzin oraz zgodnie z notowaniami rynkowymi podobnych maszyn jak również wiedzą własną rzeczoznawcy wartość rynkowa omawianej maszyny została ustalona na kwotę:

## Zastrzeżenia ograniczające

Sporządzający niniejszy raport/opinię zastrzega, że:

- Niniejszy raport służy wyłącznie do oszacowania wartości rynkowej przedmiotu wyceny i nie może być wykorzystywany do żadnego innego celu, niż wymieniony powyżej. W szczególności raport nie może stanowić podstawy do oceny cech i stanu wycenianego obiektu przy jego zakupie.
- Rzeczoznawca nie bierze na siebie odpowiedzialności za wady ukryte (prawne i fizyczne) oraz ewentualne skutki wynikające z dalszego użytkowania przedmiotu raportu, a także za skutki wykorzystania samej wyceny.
- Powyższy raport nie jest ekspertyzą stanu technicznego przedmiotu wyceny i za taką nie może być uznawany, w szczególności nie może być traktowany jako gwarancja sprzedaży przedmiotu raportu za oszacowaną wartość.
- Niniejszy raport nie może być publikowany w całości w jakimkolwiek dokumencie bez zgody wykonawców i bez uzgodnienia z nimi formy i treści takiej publikacji.
- Wycenę przeprowadzono w oparciu o dostarczoną dokumentację oraz badanie organoleptyczne wycenianego obiektu. Nie prowadzono badań diagnostycznych oraz weryfikacji warsztatowej przedmiotu wyceny.
- Niniejszy raport został sporządzony na podstawie oględzin przedmiotu w warunkach występujących w miejscu jego udostępnienia.
- Nie badano poprawności i/lub budowy numerów identyfikacyjnych/seryjnych obiektu oraz nie weryfikowano prawdziwości danych obiektu.

## Załączniki

Dokumentacja zdjęciowa.









Sterownik Air Control 1

**INFO**  
 Etykiety informacyjne z listy po wielokrotnym przeczytaniu INFO:  
 1 x ciśnienie zasilania (bar)  
 2 x ciśnienie wyłączenia (bar)  
 3 x ciśnienie bezpieczeństwa  
 4 x min. temperatura pracy (15.0°C)  
 5 x max. temperatura pracy (110°C)  
 6 x ilość godzin pracy pod obciążeniem  
 7 x ilość godz. do wymiany filtra powietrza  
 8 x ilość godz. do wymiany filtra oleju i oleju  
 9 x ilość godz. do wymiany separatora oleju  
 10 x ilość godz. do smarowania łożysk silnika  
 11 x ilość godz. do pełnego przeglądu  
 13 x ilość godz. do przeglądu osuszacza (opcja)

**Ostrzeżenia**  
 Czerwona kontrolka i symbol  pulsują.  
 Na wyświetlaczu pulsuje jeden z podanych numerów:  
 2 Wysoka temperatura oleju  
 3 Wysokie ciśnienie w sieci  
 10 Wykonanie przeglądu osuszacza<100h  
 11 Wymiana filtra powietrza<100h  
 12 Wymiana filtra oleju i oleju<100h  
 13 Wymiana separatora oleju<100h  
 14 Smarowanie łożysk silnika<100h  
 15 Wykonanie przeglądu<100h

**Informacje o awariach**  
 Podczas wystąpienia awarii czerwona kontrolka świeci się ciągłym światłem i pulsuje symbol .  
 Wyświetlany jest numer odpowiadający awarii:

- 1 Niewłaściwa nastawa ciśnienia pracy
- 2 Niewłaściwe zadane parametry
- 3 Zbyt niskie napięcie zasilania
- 4 Zank napięcia
- 5 Uszkodzenie sterownika Air Control
- 6 Zatrzymanie sprężarki wyłącznikiem bezpieczeństwa
- 7 Niewłaściwy kierunek obrotu silnika
- 8 Przekroczenia temperatura silnika
- 9 Przekroczenie poboru mocy
- 10 Przekroczenie ciśnienia pracy
- 11 Spadek ciśnienia na separatorze oleju
- 12 Uszkodzenie czujnika temperatury stopnia śrubowego
- 13 Uszkodzenie czujnika temperatury
- 14 Uszkodzenie przewodnika ciśnienia
- 15 Przekroczenia temperatura stopnia śrubowego
- 16 Zbyt wysokie ciśnienie w instalacji

**UWAGA:** podczas gdy zielona kontrolka pulsuje, sprężarka może włączyć się automatycznie w każdej chwili. **Czerwona migająca kontrolka ostrzeżenie. Czerwona zapalona na stałe awaria.** Jakikolwiek prace przy sprężarce możliwe są tylko gdy sprężarka jest zatrzymana, odłączone jest zasilanie i układ jest rozprężony.

**Obsługa sprężarki może być prowadzona tylko przez przeszkolony personel. Temperatura w pomieszczeniu powinna zawierać się w przedziale +5° do +40°C. Poziom oleju w zbiorniku należy sprawdzać po minimum 3 min. postoju, poziom oleju powinien sięgać korka wlewowego. Przed uruchomieniem i po awarii zasilania należy sprawdzić kierunek obrotów stopnia śrubowego nie dłużej niż 2 sek.**

**ALUP** 02-288 Warszawa, ul. K. Kołłumby 22  
 Kompressoren tel./fax (0-22) 868 00 33, 846 62 54  
 e-mail:alup@alup.pl  
 http://www.alup.pl

**Serwis:**  
 0 22 868 00 33  
 0 22 846 62 54

**ALUP** Kompressoren

Ölfüllung  
 Oil charged  
 Remplissage d'huile

ALUB blue S plus No.183.04055

**ALUP** Kompressoren

www.alup.com

